



计量检验,是工业生产线上最寻常的环节,却也是一面诚实的镜子——照出企业对质量的执着、对客户诚信、对发展的担当。

如何确保计量信息准确完整,把好原料入厂计量关?如何提高检验数据准确性,推动检验工作标准化,把好原料产品质量关?这些看似琐碎的日常问题,件件关乎企业信誉和质量效益,个个连着高质量发展大局。焦化公司西来峰质计中心将“精准检验、精细管理、服务生产”十二个字深深融入日常肌理,在计量、采制、化验三大领域以近乎苛刻的标准严把每一道关口,把实干“写”进每一组数据、每一份报告、每一次把关之中。

把好计量公平关

出入厂计量是企业贸易结算、成本管控、合规经营的第一道闸门,也是维护企业经济效益与品牌信誉的“秤杆子”。西来峰质计中心聚焦汽车衡出入厂计量主责主业,秉持“公平、公正、精准、严谨”的计量原则,全面细化计量管理流程,抓实车辆过磅、数据记录、台账统计、复核归档全流程管控,全力筑牢计量安全防线。

“我们最重要的工作就是要维护好汽车衡器的正常运行,定期开展计量准确性检测,严谨核实所有计量数据,保证信息完整准确。”计量班长卡蓉说道。

卡蓉在日常工作中,除了抓好班组建设,还积极发挥党员先锋模范作用,耐心为轮岗人员指导过磅计量业务,通过视频追溯和现场巡检相结合的方式,督促每一位司磅员严守岗位职责。每到磅房现场,她总会不厌其烦地唠叨两句:“汽车衡过磅操作,考验的是所有司磅员的耐心 and 责任心。难免遇到沟通不畅的司机,会有听不懂或不理解的情况,我们就耐心多说两遍。”

“您好师傅,汽车驶入磅体中心,请熄火,麻烦报一下车号和计量品种;重车吨位已记录,这是磅单请收好,拿上采样编码条到指定地方采样。”司磅员余美智一边认真核实电脑屏幕上跳动的计量信息,准确记录吨位、车号等数据,一边将磅单和填好的编码条递给司机,同时暖心提醒。这样的话语和动作,她每个班次要重复上百次。没有豪言壮语,只有日复一日的专注与坚守——这是一名基层女工在计量一线践行实干精神最朴素的表达。

“计量就得秉持公平公正,必须保证数据准确。”这句话是余美智和每一位司磅员的座右铭。她们以严谨细致的作风,一丝不苟地对待每一次过磅,完成每一次核查。这既是对企业经济效益负责,更是对客户、对市场的诚信承诺。日复一日,她们用精准的计量数据,守护着企业公平交易的良好形象。

把好采制源头关

采样制样是煤焦质量检验的“第一道工序”,样品的代表性 with 真实性直接决定后续检验数据的精准度,是把控产品质量的源头关键。该中心始终坚持“源头把控、全程规范、细节从严”,将标准化操作贯穿采样、破碎、筛分、缩分、磨样全流程,从根源上保障样品真实有效。

早上7时50分,班前会刚结束,班长侯伟东已扯着嗓子开始了每天的“必修课”:“大家听好了,谁在几号机采样已抽签确定。都打起十二分精神!认真核实信息,及时清洗钻头,防止混样,决不能让任何一辆车的煤样‘张冠李戴’,从源头上杜绝煤样污染!”

“大家必须严格按国标和岗位标准作业流程操作,决不能糊弄或简化流程,更不能拿旧样顶替新样。”采制样室负责人邓丽在班前会上反复强调,话语间没有浮夸的口号。班长魏振斌负责制样全程监督,他没有固定操作岗位,却像不知疲倦的“螺丝钉”,穿梭于设备维护与人员协

焦化公司西来峰质计中心:

一秤一检 当好计量把关人

本报通讯员 武培瑞

调之间,组织当班人员完成原料煤和外销焦炭的分析样制备。

机械采样房里,采样员张志明紧盯着缓缓驶入的拉煤车。电脑屏幕上,车辆信息、采样点实时跳动——每一次框选、每一次机械钻头深入、每一桶煤样的缩分,都必须严格遵循国标。他们科学规划布点,力求每一个煤样都能如实映照整批次原料煤的品质。

制样室里,破碎机与磨样机的轰鸣交织成独特的交响乐。三位制样员分工明确——缩分、磨样、填写记录、制备煤岩样品,各司其职又配合默契。破碎、筛分、干燥、缩分、贴标签……每一个环节严丝合缝,做到煤样与编号一一对应。他们娴熟运用“四分法”“九点法”,将几公斤原料煤样一步步“瘦身”成仅几十克却能代表全部特性的分析试样。粒度、重量、水分,每一个指标都被精准把控,力求排除人为误差。

每一份样品都有“身份证”——从进厂到封存,去向清清楚楚,全程可追溯。台账上密密麻麻记录着每一批次样品的来龙去脉。班组每月开展技能培训 and 实操考核,这里没有“差不多先生”,只有对标准近乎偏执的“守门员”。

把好检验品质关

如果说采样制样是质量把关的源头,那么精准检验就是验证品质的核心。该中心化验室作为原料产品品质的“精准检测仪”,承担着入厂煤水分、灰分、硫分、发热量、粘结指数、挥发分和焦炭反应性等关键指标的检测任务。每一组精准数据,都是判定质量、指导生产、保障产品达标输出的核心依据。

“每一份检验报告是否经得起推敲,各项化验数据是否客观真实,是衡量化验员业务能力的唯一标准,也是检验政绩观的标尺。”化验室负责人王辉在班前会上反复强调,“质量检验的生命线是‘精准’,数据容不得半点虚假,实验步骤不能有丝毫松懈。”他的话掷地有声,鞭策着每一位化验人员。

在这里,所有从事煤焦质量检验的基础职工都坚守一条铁律:每一项检测数据必须通过规范实验获得。平行样测定一旦发现数据超出重复性范围,立即重新测定。他们对异常数据保持着近乎本能的敏感——发现异常,及时复检,绝不让一个可疑数据从手中溜走。因为他们深知,每一个真实的数字,都是原料煤质量的真实映照。

8月27日16时20分,面对天平室实验台上14个煤样,化验员刘晶瑾和武艳娟立刻规划方案。小组长武艳娟率先开口:“晶瑾,你负责全水分、灰分和挥发分的检测任务,我自己完成分析水、硫分和粘结指数的化验分析。时间紧、任务重,还得保证检验准确性,但绝不能为了赶进度简化步骤。”

说干就干。两人迅速投入工作——准备用具、检查天平。刘晶瑾取出28个称量瓶逐一清扫干净,一勺一勺挖取煤样10至12克,准确读取数据。随后将称量瓶放入干燥箱记好时间,又迅速回到天平前,准备28个灰皿,在每一个灰皿中准确称取1克煤样,按顺序摆放在石棉网上,放入马弗炉门口,根据灼烧程度缓慢推入炉膛恒温区。一旁的武艳娟也没有闲着——在瓷舟中称量50毫克煤样,表面撒一薄层三氧化钨,按顺序摆放在定硫仪样盘上,每五个煤样中间放一个标样。点击“开始试验”确认仪器正常运转后,她又迅速返回天平室继续下一批检测。

晨光熹微至夜深人静,化验台前的灯光从未熄灭。这群质量检验员用匠心 and 初心,将一组组冰冷数据“翻译”成判定原料质量、指导生产调控的权威语言。他们出具的每一份报告,都是贸易结算、生产优化的坚实依据。

从规范计量到标准化采制,再到精准检验,西来峰质计中心在三大核心业务中以实干精神将精细化管理融入每一个岗位、每一道流程、每一组数据。全体干部职工用极致的专注 and 专业的操守,不断校准计量检验中的每一个细节——以精准数据作答,以责任担当落笔,把实干“称”给企业看,“称”给客户看,在平凡岗位上书写了一份经得起推敲的答卷。

元宝山露天矿多措并举守牢安全生产底线

本报讯(通讯员 邱华江)走进平庄煤业元宝山露天矿生产现场,机器轰鸣、车流有序、职工按章作业、互相提醒的场景随处可见。今年以来,该矿把整治职工不安全行为作为守住安全生产底线的关键一环,坚持关口前移、标本兼治,以铁的决心向一切不安全行为说“不”,以“零容忍”态度向各类不安全行为亮剑,着力构建“人人管安全、人人要安全”的浓厚氛围。

制度先行,织密管控网络。该矿成立由党政主要负责人挂帅的不安全行为管理领导小组,安全监察部门牵头抓总,基层单位各负其责,外委承包商同管理、同考核,形成横向到边、纵向到底的责任链条。在此基础上,建立班组随时管控、区队日常管控、部门动态管控的“三级”管控体系,赋予每一名职工现场制止不安全行为的权利,把预控责任分解到班组、落实到岗位,实现发现、举报、帮教、考核、再上岗、观察、回访的闭环管理。

行为观察,防患未然。该矿常态化开展职工行为安全观察与沟通,从职工反应、防护装备、工具设备、操作步骤、人机关系、文明作业等方面入手,重点关注新入职、新转岗、使用新工艺新设备及身心状态不佳人员,通过旁站观察、视频监控等方式,既纠正不规范行为,也表扬安全操作。班前

会上,“五思而行”成为职工上岗前的必修课:思风险、思技能、思环境、思工具、思防护,从思想源头筑牢防线。同时,大力推进“无视频不作业”,在采掘工作面、主要运输系统、爆破及维修作业点实现高清监控全覆盖,以全天候视频回查倒逼规范作业。

帮教结合,标本兼治。该矿将不安全行为按风险等级分类管理,推行全员安全积分制度,针对懈怠、技能不足、不良习惯等不同起因,分别采取思想教育、技能培训、行为矫正等差异化措施。对发生不安全行为的职工,坚持现场纠正与离岗培训并重,经考试合格、签订返岗承诺后方可重新上岗。对屡教不改者列入重点管控,必要时调整岗位。安全监察部门定期召开分析会,从“人、机、环、管”四个维度深挖根源,动态修订操作规程和管控措施

正向激励,凝心聚力。在严格考核的同时,该矿设立分级激励机制,对遵章守纪、排查隐患、分享经验、技术创新的职工给予表扬奖励和荣誉表彰,让安全者受尊重、规范者得实惠,引导职工从“要我安全”向“我要安全、我会安全”转变。如今,向不安全行为说“不”已成为该矿全体干部职工的思想自觉 and 行动自觉,为该矿安全生产持续稳定注入了强劲动力。



个连日来,准能集团黑岱沟露天矿将典型事故案例暴露出的“病灶”作为排查整治的主攻方向,采取专项检查与单位自查相结合的方式,对高处作业、吊装作业、动火作业等高风险环节开展拉网式、起底式隐患排查,推进整改闭环,确保隐患清零、安全措施落地。图为9月16日,电铲司机检查履带板固定螺栓紧固情况。 本报特约记者 向南 摄

个9月以来,为切实消除设备渗漏隐患,包头化工开展水处理系统隐患排查工作,组织职工对设备管道法兰、接口焊缝等关键部位进行逐一检查,把问题消除在萌芽状态,全力保障装置设备安全稳定运行。图为9月17日,运行人员检查超滤系统管道法兰有无漏水情况。 本报特约记者 张晓刚 通讯员 侯燕清 摄



罐车里清出“真金白银”

本报通讯员 刘长江 石智高

8月26日,神东煤炭补连塔矿辅运平硐,一辆刚刚完成清罐作业的水泥罐车缓缓驶出井口,罐体内壁干净整洁,容积标识清晰可见。曾经因水泥结块而严重“缩水”的运载空间,恢复如初。补连塔矿7月份启动的罐车清罐整治工作取得了阶段性成果。目前,全矿21台水泥罐车已完成首轮全覆盖清理,单日可节约运输成本超2.3万元。

水泥罐车是井下沿空留巷等采掘工作面施工物料运输的“主动脉”。随着井下采掘持续延伸,运距不断拉长、路况日趋复杂,水泥在罐车内结块的问题愈发突出。“水泥结块不是小问题。”补连塔矿机电运输科车辆运行主管贺强介绍,受运输工况、设备状态、物料标号等多重因素影响,单台罐车结块体积少则0.5立方米,多则可达2至3立方米,“尤其是沿空留巷工作面使用的是C40高标号水泥,运距超过19公里,沿途路况复杂,凝固速度更快、结块硬度更高,清理难度远超普通水泥。”

结块“吃掉”了罐车的有效运载容积。车队党支部副书记白瑞峰算了一笔账:全矿21台罐车日均损耗运力21立方米,这就相当于白白“扔掉了”4台罐车一天的运量。要补上这个缺口,矿井每天不得不额外增加5趟运输作业。“车跑得越多,油耗、人工、维修成本就越高,井下车辆拥堵、刚蹭的风险也跟着往上涨。”白瑞峰说,“这成了一个恶性循环。”

7月份的早调会上,该矿部署了水泥罐车结块整治工作。车队党支部将其列入支部攻坚项目重点整治清单。

整治工作的第一关,是“人怎么来、活怎么干”。车队抽调2名骨干,与党支部委员、副队长郝彦栋组成专职清罐小组,建立常态化清罐作业制度,定点、定时、定人推进清罐工作。清罐作业需要作业人员全副武装钻进罐车内部,在密闭空间内手持电动镐,一镐一镐将固结在罐壁上的水泥硬块精细化破除、清理。井下水泥标号不同,结块成因不同、硬度不同,清理方式也各有讲究。

“我们实行分类攻坚,根据结块成因、体量、水泥标号差异化制订清理计划。”车队党支部书记、队长马磊说,针对C40高标号水泥重度结块、长距离运输导致的硬结块等“硬骨头”,团队加大作业时长、优化清理工艺,全力保障清罐质量。

“累是真累,但看到罐体清得干干净净,运力实实在在恢复了,值了。”党员乔军伟从罐体里钻出来,拍打着身上的水泥灰,笑着说。整治期间,从制订方案到现场作业,车队党支部党员始终冲锋在前。

清罐整治带来的变化,账本上写得清清楚楚:矿井辅助运输单价为31.26元/公里,21台车日均单趟运距160公里。

“清罐之后,单台罐车有效运载量提升了0.5到2.5立方米,常态化运力损耗被彻底堵住。”马磊说,“每天省下的2.3万元,还只是直接运输成本,如果再算上油耗、人工、维修等费用,效益更明显。”

随着罐车有效运力全面恢复,矿井无需额外增加运输趟次即可满足生产用料需求,单位时间内井下运输线路上车辆出勤频次大幅下降。“车少了,拥堵少了,刚蹭风险低了,我们辅助运输安全管控的压力也小了一大截。”白瑞峰说。

走进车队值班室,墙上贴着清罐作业计划表,每一台罐车的清理时间、责任人、验收情况一目了然。

马磊说,车队已将常态化清罐工作机制固化为长效管理任务清单,纳入党支部攻坚竞赛考核体系,“我们要让定期清罐工作成为像日常点检一样的‘肌肉记忆’。”

从结块堵塞到运力畅通,从被动补缺到主动提效,补连塔煤矿充分发挥党员突击队攻坚作用,用一把电动镐“撬动”降本增效的大文章。这项看似不起眼的“清罐行动”,折射出的正是基层党支部向管理要效益、向细节要安全的务实担当。



近日,新疆化工持续开展“大培训大学习大提升”活动,将培训课堂搬到生产现场,组织技术骨干为青年职工开展现场教学,结合设备实物讲解结构、原理及操作要点,帮助青年职工提升岗位技能。图为9月16日,技术骨干为青年职工讲解反渗透保安过滤器滤芯的作用。 本报特约记者 冯永强 摄