

守规筑安 一线行动

——煤矿安全新规落地进行时⑤

金凤矿：对标新规抓落实

本报通讯员 杨艳萍

新修订的《煤矿重大事故隐患判定标准》正式实施以来,为切实做好新规落地衔接工作,严格落实上级安全工作部署,宁夏煤业金凤矿第一时间主动对标新要求,将贯彻落实新版隐患判定标准作为矿井当前及今后安全生产的重点工作,全面统筹部署、细化工作举措,聚焦安全责任压实、全员宣贯培训、现场对标排查、隐患闭环整治等关键工作,全方位推进新规落地执行,以严格标准、务实举措抓实矿井安全生管理,坚决守住安全生产底线。

明确安全标尺 压实刚性责任

为推动新规快速落地、全员精通、精准落地,金凤矿推行分层分类精准宣贯培训,杜绝学用脱节、认知偏差问题。结合各专业、各岗位履职特性,针对管理层、监管人员、区队干部、一线职工定制差异化培训内容,通过条文对比、事故案例剖析、现场答疑、岗位实操教学等形式,重点讲解新规新增内容、核心调整要点及岗位管控标准,帮助全员吃透新规内涵,明晰安全红线、掌握实操技能,确保全员学以致用、依规履职。

安全是高质量发展的生命线,隐患判定标准是无数事故教训总结出的刚性安全准则。金凤矿狠抓新规落地实效,坚决摒弃麻痹侥幸思想和传统经验主义作业陋习,围绕井下采掘生产、一通三防、机电运输、水害防治、顶板管控等核心环节,搭建适配新标准的隐患管控体系,推动新规条文从纸面认知转化为现场标准化作业实操准则。矿井构建全覆盖层级落实体系,健全“矿领导包片、职能科室专项监管、区队主体落实、班组全员自查”四级责

任机制,层层细化安全任务、压实岗位责任,织密全域安全责任网络。

同时,对照新版标准的17项重大隐患条款逐项拆解细化,结合井下采掘工作面、巷道运输、机电硐室、通风系统等现场实际,将判定标准精准匹配至各专业、各岗位、各施工工序。明确每项标准的管控范围、现场规范、排查重点和专属责任人,厘清各层级监管边界,压实岗位安全主体责任,为常态化隐患排查整治筑牢制度和责任根基,实现安全管控有标准、责任落实有抓手、隐患治理有依据、问题追责有凭证。

开展对标自查 筑牢安全防线

新版隐患判定标准更加聚焦井下作业过程中细微化、隐蔽化、常态化的安全隐患问题,同时也对一线作业职工的风险辨识能力、隐患排查水平和现场安全管控素养提出了更高、更严格的标准和要求。金凤矿常态化引导、教育、督促全体干部职工牢固树立“岗位就是安全防线、在岗必须尽责履职”的核心安全理念,让每一名井下作业职工都清晰认清自身岗位安全职责,主动扛起岗位安全责任,成为岗位安全第一责任人,全方位织密、织牢井下现场安全防护网络。

目前,班前对标核验、岗中动态巡检、岗后复盘整改,已成为井下作业的刚性流程。以往,作业人员对支架轻微偏移、顶板细微裂隙等隐蔽轻微隐患未纳入重大风险管控范畴,是矿井安全排查的薄弱环节。依据旧版标准,该类隐蔽性问题极易被忽视,但对照新规属于重大隐患苗头,若带险作业,将引发重大安全风险。发现问题后,现场人员严格执

行安全管理制度,第一时间停机避险、逐级上报、设置现场警戒,有效管控现场风险,技术人员快速完成整改工作,彻底消除了安全隐患。

新规的严格执行让全体干部职工深刻意识到,新版隐患判定标准不是刻板固化的规章制度,而是贴合矿井井下复杂生产实际、有效防范各类安全风险、守护职工人身安全、保障矿井安全平稳运行的重要“安全标尺”。各基层班组严格落实岗前对标排查、岗中动态巡查、岗后复盘自查的全流程管控制度,聚焦各自作业区域的设备运行、作业环境、施工工序开展全方位、无死角的隐患排查治理。同时,矿井每周常态化抽调各专业骨干力量,开展全覆盖拉网式专项安全排查,重点对标新规新增、修订条款,对采掘工作面、机电硐室、通风巷道等关键重点区域,深度挖掘隐蔽性、重复性、系统性隐患,建立专项隐患管理台账,实现精准分级、分类管控,确保矿井所有重大隐患全部见底清零、无一遗漏。

加强闭环整治 守牢安全底线

隐患排查是基础,整改闭环是核心。金凤矿坚持“隐患零容忍、整改无死角”原则,坚决杜绝虚假整改、敷衍销号、治标不治本等问题,建立“专业联合研判、一患一策定制、全程跟班督办、多层分级复核”全流程闭环整治机制,从严从实推动隐患整改落地。针对各类重大隐患,矿井摒弃简单整改模式,组织多名专业技术人员现场研判,结合矿井地质条件、设备工况、作业流程,深挖隐患产生的设备、人员、管理等深层次根源,制定标本兼治的靶向整改方案,从源头杜绝隐患反弹。

矿井对隐患实行分类治理、精准施策,逐项明确整改措施、时限和责任人,规范整改标准流程。整改全程由安全人员实时跟进整改进度,从严杜绝拖延整改、应付整改等问题。整改完成后,严格执行双人复核、多层验收制度,对照新规逐项核验,达标方可销号,不合格一律返工,坚决杜绝隐患带病清零。同时,坚持“整改一处、规范一片、提升全域”的治理思路,以单点整改带动整体管理提升,针对共性、高频隐患,溯源完善管理制度、规范作业流程,补齐管理短板。通过常态化专项抽查、突击检查,严查违规作业、履职不力等行为,以刚性问责守住安全红线。

为切实推动新规落地走深走实、常态长效,真正将新标准、新要求融入矿井安全生产全过程、各岗位、全链条,金凤矿持续健全长效管理机制,将新版隐患判定标准执行落地情况、隐患排查整改质量成效、各岗位安全履职落实成效以及隐患主动上报、主动处置情况,全面纳入各级管理人员、基层班组及一线职工的月度绩效考核和年度评优评先的核心考核指标,充分发挥绩效考核的正向激励和刚性约束双重作用。矿井将对标管控、依规履职的工作要求,全面贯穿于班前安全交底、现场标准化作业、常态化安全检查、工程质量验收等各个工作流程,持续夯实矿井现场安全管理根基。通过常态化开展新规对标学习、精细化开展岗位隐患排查、闭环式推进专项整治、系统化开展溯源提质提升,全方位提升全员风险辨识、隐患处置和现场安全管控综合能力,切实将新规制度优势转化为矿井安全治理实效,持续筑牢矿井安全生产坚固屏障,全力保障金凤矿安全生产形势持续稳定向好发展。



下半年以来,宁夏煤业烯烃一分公司开展了主题为“小部件”安全隐患清除专项行动,技术人员对设备螺栓、垫片等关键小部件进行“地毯式”排查与更换,从细节管理筑牢企业安全生产防线。图为7月底,职工排查设备压力表。 本报记者 杨树森 摄

榆林化工 化学品产量同比上升

本报讯(通讯员 王永虎)截至8月7日,榆林化工年累计生产化学品204.91万吨,同比增长0.12%,完成年度计划的71.14%,为决胜全年目标任务奠定坚实基础。

面对复杂多变的地缘政治和形势,榆林化工抢占发展机遇期和窗口期,扎实推进提质增效工作,深入落实“三提两降一治”工作要求,围绕生产运行、工艺管理、设备检修等方面制定具体方案及工作目标,锚定目标任务抓生产,贯通“稳产、高产、多产、优产”全链条管理,提升企业盈利水平。加强全流程精细化管理,根据原料供应、天气变化、罐存平衡、产销协同等情况及时优化生产运行方案,灵活调整经营策略,夯实企业整体竞争能力。全面加强应急处置,根据生产实际修订完善公用工程物料平衡图,组织编制应急处置专项预案,开展桌面推演活动,确保各级人员在突发状况下能够主动进行工艺调整。

新疆化工MTO级 甲醇产量突破130万吨

本报讯(通讯员 李胜克)截至8月20日,新疆化工年累计生产MTO级甲醇突破130万吨,为圆满完成全年生产任务夯实根基。

今年以来,该公司锚定年度生产目标,精细统筹工艺运行,紧盯装置工况及关键参数,动态优化负荷配比,层层细化生产指标,实行日跟踪、日督办、日闭环管理,持续提升生产管控精度,保障全系统高效平稳运行。面对夏季持续高温,该公司精准落实高温保产措施。针对性优化巡检监护机制,强化循环水、换热、压缩等关键设备降温管控,严控高温工艺隐患;配备防暑保障物资,稳人员、稳工况、稳设备,有效攻克高温天气带来的生产阻力。持续压紧压实安全责任,常态化开展安全培训与应急演练,全员严守操作规程,抓实全过程风险防控,筑牢安全生产坚固防线。全体干部员工凝心聚力、攻坚克难,全力保障装置长周期稳定运行,全力以赴冲刺年度生产目标。

经济信息

神东煤炭联合亚星锚链 攻关高端矿用链技术国产化替代实现重大突破

近日,由国家能源集团神东煤炭与江苏亚星锚链股份有限公司联合承担的科技创新项目《新型高强度抗疲劳矿用刮板链国产化研制》顺利通过验收。这一成果标志着我国在高端矿用链领域成功打破国外技术垄断,实现了从“跟跑”到“领跑”的自主可控跨越。

长期以来,高端矿用链技术被国外垄断,进口产品存在价格高昂、交货周期长、售后响应慢等瓶颈,严重制约了我国煤炭装备的自主化进程。

针对这一现状,项目团队立足神东千万吨级矿井的实际工况,聚焦矿用链“疲劳寿命短、易变形磨损、抗腐蚀性不足”等行业痛点,从材料、结构、工艺、测试四大维度展开联合攻关,全面突破了高端矿用链的核心技术。

项目自主研发出YXKB-2新型链条钢。通过优化合金成分与创新热处理工艺,使材料综合性能提升10%以上,兼具低裂纹敏感性和高抗环境腐蚀性性能,彻底解决了传统材料“疲劳寿命短、耐磨性不足”的顽疾。

针对国外对立环结构的专利封锁,项目团队基于塑性损伤模型和实物失效分析,设计出具备防打结功能的新型立环结构。通过静力分析和动态仿真迭代优化,有效减少了应力集中,成功突破了国外的技术垄断。

项目采用自适应闪光焊接程序,使焊缝韧性提升40%,断环率下降80%;在热处理环节采用PID控制技术,控温精度提升20%,硬度均匀性提高25%;并首次引入相控阵超声波检测技术,实现焊缝100%覆盖,检测灵敏度提升50%。

经神东煤炭井下实测,新型高强度刮板链在过煤量、抗疲劳性能、耐腐蚀性等核心指标上均达到或超过进口产品水平,同时综合成本降低30%,交付周期缩短50%,彻底解决了高端矿用链的“卡脖子”问题。

神东煤炭相关负责人表示:“该项目的成功实施,不仅标志着我国在高端矿用链领域实现自主可控,更彰显了产学研协同创新的强大合力。未来,神东将持续深化与亚星锚链的战略合作,推动煤炭装备核心技术迭代升级,为能源革命和‘双碳’目标贡献更大力量。”

该项目的成功结题是我国煤炭装备国产化替代的又一标志性成果。随着神东煤炭与亚星锚链的深度合作,高端矿用链的“中国方案”正加速走向世界,为全球煤炭行业的高质量发展贡献“中国智慧”。

(关丙火 邵云亮)



2026版《煤矿安全规程》执行以来,乌海能源五虎山矿业公司在全公司范围内开展覆盖全流程、全区域的安全风险辨识、评估及管控工作,确保各类安全风险隐患可控在控。图为8月21日,职工检查漏煤眼护板是否牢固。

本报特约记者 付兰伟 通讯员 董小锋 摄



新规范落地,排查先行。准能设备维修中心对所辖区域机电设备开展“逐台过、逐系统查、逐部位核”的拉网式排查和“蹲点式”检查,抓实风险辨识、隐患处置,筑牢安全生产防线。图为8月20日,该中心汽修车间检修人员对矿用卡车润滑油路开展隐患排查。

本报通讯员 张国臣 摄



2026版《煤矿安全规程》施行以来,雁宝能源储装中心对照新规逐条梳理设备运维、电气防爆、现场作业、消防设施等方面存在的风险,建立隐患台账,明确整改责任人、整改时限,闭环落实整改工作。图为8月20日,维修电工定期检查变压器状态。

本报通讯员 胡淇厚 姜洋 摄