

社会主义是干出来的 2016 — 2026

牢记嘱托 实干拼搏



十年前，习近平总书记宁煤400万吨/年煤炭间接液化示范项目现场发出“社会主义是干出来的”伟大号召。十载栉风沐雨，全体宁煤人牢记总书记殷殷嘱托，将实干担当融入血脉，见诸行动，走出一条煤炭清洁高效利用、绿色低碳高质量发展的能源转型之路。

在这条奋进之路上，涌现出许多杰出人物，本报特从中选取十位先进典型进行集中报道，他们立足煤、化、运，覆盖井下采掘、洗选运维、煤制油生产、化工科研、焊接检修、分析计量、仪表电气等关键岗位，囊括煤矿智能化开采革新者、洗选技改能手、煤制油国产化攻关带头人、煤化工科研先锋与各领域技能工匠。他们是老中青三代实干骨干，老一辈坚守初心攻坚克难，中青年骨干承前启后担当重任，青年职工创新突破勇闯新路，三代人接续拼搏，是宁煤人实干拼搏的鲜活缩影，生动诠释了“社会主义是干出来的”伟大号召的深刻内涵。

以凡人微光映照产业巨变，以实干故事诠释时代精神。今年是“十五五”规划开局起步之年，站在新的发展起点，全体宁煤人要持续唱响“社会主义是干出来的”主旋律，深入开展岗位建功行动，立足岗位勇担使命，攻坚克难砥砺前行，切实把习近平总书记殷切关怀转化为可持續增长、高质量发展的生动实践，奋力书写能源强国建设的宁煤答卷。

陈鹏程：

“没有先例就创造先例!”

宁夏煤业煤制油气化二厂党委书记、厂长

全国劳动模范
全国五一劳动奖章
全国能源化学地质系统“大国工匠”

瞩目业绩：

- 牵头攻坚“神宁炉”核心技术难题，成功实现23台“神宁炉”同步在线运行，暗下气化炉长周期满负荷运行的行业硬骨头。
- 摆脱我国大型煤制油项目煤种受限的技术桎梏，让单喷嘴干煤粉加压气化的“神宁炉”技术填补国际空白，达到国际领先水平。
- 牵头完成无先例可循的全系统深度大修，将“神宁炉”检修时长从45天压缩至25天。
- 通过专项攻坚，刷新装置运行纪录，气化A类装置最长运行244天，B类装置运行时长从180天延长至260天；设备运行质量显著优化，开停车次数下降42%，报警次数下降56%，装置运行负荷从90%提升至105%，实现装置安全、稳定、清洁高效运行。
- 累计发表《劣质粉煤气化技术选择探索》等专业论文6项，斩获7项国家技术专利；参与主编《大型集群化煤气化装置生产运行及维护300问》，正式出版后成为行业煤气化装置运维的专业指导用书。
- 坚持技术攻坚与管理创新双向发力，创新推行“隐患清零”行动，开展“午间一小时”“油杯亮起来”等文明生产专项活动。
- 成功重塑“气化铁军”优良作风，培育出大批十佳、五星、金牌标杆班组，带领气化装置连续2年获评企业标杆生产装置。



陈鹏程(右)与团队成员研究技改方案。

王亮：

“只有落地生产线、创造真效益，技术才有生命力。”

煤炭化学工业技术研究院科研成果转化中心党支部书记、主任、催化转化技术带头人

牵头或参与国家级、省部级及集团级攻关项目10余项
申报专利11件
参与制订行业标准1项
国家能源集团科技进步二等奖
国家能源集团优秀共产党员

瞩目业绩：

- 主导完成产品标定中心464项整改工作，助力研究院获批5项自治区重点研发课题，落地千余万元科研专项资金，以制度革新释放科创活力。
- 瞄准煤化工催化剂长期依赖进口、成本高、能耗高、收率低的短板，主攻加氢、费托催化剂与精制吸附剂国产化。
- 2024年11月国产吸附剂投入聚丙烯装置稳定运行，使用寿命比进口产品延长30天，每吨采购成本降低近万元，彻底打破国外高端吸附剂垄断。
- 创新采用活性组分梯度负载技术，自主催化剂通过石化联合会权威鉴定，柴油收率提升12个百分点。
- 先后参与十余项省部级以上重点科研项目，牵头申报专利11项。优化催化剂制备工艺，将催化剂成品率从30%大幅提升至98%。
- 确立“储备一代、研发一代、示范一代、推广一代”阶梯式科研推进思路，清单化落地研发项目。
- 持续攻关关键核心催化剂，打造可对外输出的成套配套技术，孵化重大产业化成果，实现更多煤化工催化剂自主化。



王亮(左)进行工艺参数调整。

刘杰：

“我们焊的不是冷冰冰的钢铁，是守护生产的安全防线。”

煤化工安检公司钢检车间电焊工、班长

全国技术能手
国务院政府特殊津贴专家
煤炭行业技能大师
宁夏回族自治区塞上工匠

瞩目业绩：

- 追求0.01毫米工艺标准，成功完成德国西门子GSP气化炉烧嘴修复等高质量高精度技术攻关任务。
- 主动攻关国外封锁的气化炉焊接技术，自主研发镜面焊接核心工艺，支撑企业十余年气化炉自主检修、压降成本。
- 牵头编制裂解炉镍基合金焊接评定标准，实现关键设备检修自主化，打破外包依赖。
- 成功攻克薄壁、狭小空间高难度焊接难点，单次施焊一次验收合格，高效完成高危精细检修任务，保障生产稳定。
- 带领团队将公司焊接合格率从65%提升至95%以上，将不锈钢焊接效率提升30%，累计完成40余项创新成果、12项国家专利。
- 创新焊接实训方法、改造实训设备，量化教学考核。累计培养14名资质学员，徒弟斩获国家级、国际焊接赛奖项，为行业输送优质技能人才。



刘杰(中)为青年职工进行焊接演示。

谷宇：

“100%仅仅是合格。”

煤化工质检计量中心生控分析一车间副主任工程师

全国技术能手
全国煤炭行业技能大师
全国石油和化工行业“优秀技能人才”

瞩目业绩：

- 全国技能大赛创下超高分检测精度，在近半数选手无法完赛的情况下做到0.999999(6个9)，精度远超行业标准。
- 总结“三看三旋滴定法”，可将滴定操作精准控制在一滴的1/4、1/8甚至1/16，并编成简易口诀方便新人学习。
- 练就标准曲线“一把准”绝活，溶液液面误差控制在0.5毫米内。
- 联合厂家研发全域恒温自动进样器，计划次年实现取样至进样全程恒温自动化；推广自主研发防毒面罩，低成本实现优于进口设备的防护效果。
- 打造“装备升级+技术创新+设施改造+管理保障”全流程防护机制，形成高毒岗位健康防护可复制可推广的经验。
- 培养技术员4名、班组长7名、高级工与技师等技术骨干30余人。
- 引导青年职工参赛，7人斩获宁夏回族自治区青年技能竞赛前三名，多名职工获评自治区“技术能手”。
- 牵头攻关《聚甲醚中间控制过程分析方法的研究》，项目成功立项为国家能源集团企业标准。



谷宇(右)讲解滴定分析操作关键点。

赖宁：

“技能不是天生的，是磨出来的； 难题不是等没的，是干没的。”

炼炔一公司工程管理部职员

煤炭行业技能大师
国家能源集团青年岗位能手
宁夏回族自治区塞上工匠、塞上技能大师

瞩目业绩：

- 自学AspenPlus化工模拟软件完成全流程模拟，创立“赖宁循环回收操作法”，解决尾气超标难题，创效益880余万元。
- 现场监测设备，通过更换活瓣材质、加装缓冲垫板、调整管线结构等改造，机组振动值降低近50%，设备运行周期延长1倍，根除气体泄漏、非计划停车等重大隐患。
- 牵头QC小组，增设集液槽，蒸汽伴热解决冬季放空口挂冰隐患，项目创效6.47万元；自制矿泉水瓶、乒乓球桌简易模型演示方案，斩获集团、宁夏回族自治区多级QC奖项。
- 十余年间提出合理化建议55条，优化中控界面、新增设备故障报警等多项改进，累计创效超百万元。
- 将一线实操经验转化为学术成果，在核心期刊发表3篇化工专业论文。
- 研发技术获1项国家发明专利授权，实现现场实操与科研创新双向结合。
- 独创“6个1”特色化工操作培训法，包含班前一分钟疑点、班中一小时授课、线上研讨、月度考核等系统化流程。
- 班组90%以上职工达成一岗多能，培育出3名公司技术能手、多名高级技工。
- 兼任行业技能赛赛事教练、工匠评选评委，带队参加全国煤化工技能大赛，斩获多项个人、团体奖项。



赖宁(右)在丙炔一车间现场讲授机泵结构及日常维护注意事项。

刘宏强：

“自己带的队伍，一定要‘零’事故，一个都不能少。”

羊场湾煤矿副总工程师、综采二队队长

国家能源集团劳动模范
宁夏回族自治区劳动模范

瞩目业绩：

- 摸索打造“4331”班组管理法，带领综采二队连续6年杜绝能手碰罐及以上安全事故，矿井安全生产周期长达21年。
- 攻坚Ⅱ20G16薄煤层工作面(采高18米、双层采矸)，优化割煤工艺、管控煤层层位，实施煤质分离，将原煤发热量从3200大卡提升至3900大卡，大幅降低含矸率。
- 改造停采线与联络巷设计，多产出原煤4万余吨，节约工期10天，节省支护、人工成本约25万元。
- 牵头完成20余项技术改良，累计创造经济效益500余万元，杜绝资源与人力浪费。
- 带领团队攻克智能化开采技术难题，使关键工序实现自动化，综合使用率超过90%。
- 足迹遍布9个工作面，处理隐患700多条，生产原煤1800多万吨。



刘宏强(左)带领职工查看工作面顶板。

王志林：

“只要还在井下一天，就要干好每一天。”

清水营煤矿机电队副队长

国务院政府特殊津贴专家
宁夏回族自治区塞上工匠、塞上技能大师

瞩目业绩：

- 设计加工“炮掘工作面履带自移式液压前探梁”，解决了炮掘巷道临时支护的安全问题。
- 针对物料运输难题，研发“自卸式集装箱”，将装卸搬运效率提高10倍以上。
- 首创“带索运柱器”，将人工抬运支柱转为机械运输，极大降低了劳动强度与安全风险。
- 打破进口设备技术壁垒，成功调试并排除进口单轨吊机车故障。
- 累计完成技术创新300余项，其中4项获国家发明专利，超过41项成果获两级公司表彰。
- 创新项目累计为企业创效近千万元，创造了巨大的经济效益。
- 日夜钻研英文操作系统，13天攻克故障，保障矿井正常生产。
- 开展师带徒、井下微课堂等活动，培养金牌班长、煤矿中层干部10余名，大批青年成长为技术革新骨干。
- 工作室连年获评宁夏优秀劳模创新工作室，培养出高级技师2人、技师3人、高级工35人。



王志林(中)与工友交流高爆开关检修要点。

梁元龙：

“练就一身真本领，才能脚踏实地走得长远。”

枣泉煤矿综掘二队党支部书记

国务院政府特殊津贴专家
国家能源集团“特级技师”

瞩目业绩：

- 带领所在区队实现3万小时零人员伤亡、筑牢井下安全生产防线。
- 改良炮掘“掘进机截割液压探测量装置”，规避顶板坠物风险；研发掘进机二运电缆拖挂装置，消除电缆拖拽漏电、设备剐蹭隐患。
- 十年间带领攻关团队完成50余项技术革新，多项设备、工艺改造落地，累计为矿井节约生产成本近千万元。
- 牵头矿井首条智能化掘进工作面建设，无成熟经验可借鉴，线上对接专家、现场逐设备调试，仅25天完成全套设备安装调试；攻克自主定位截割、能量隔离保护等6项关键技术难题。
- 投用后掘进机实现自主导航、自动截割、远程控制，工作面进尺显著提升，工作面通过国家能源集团验收，为矿区智能化建设提供实践样板。
- 面对面讲解实操技巧、故障排查、竞赛经验，毫无保留地分享自身积累的技术。
- 累计培养技师5名、高级工20名、中级工98名，多名徒弟在各级技能竞赛获奖；8人获评枣泉煤矿技术能手，4人晋升区队副队长，成长为矿井业务骨干。



梁元龙(右)带头解决掘进难题。

马保住：

“我们要打有准备的仗。”

灵新煤矿综采一队采煤机司机

国务院政府特殊津贴专家
全国百名优秀青年矿工
中央企业青年五四奖章
宁夏回族自治区劳动模范

瞩目业绩：

- 通读十余本专业书籍，累计书写十余万字技术笔记，吃透采煤机、机电、通风、运输等全工种技术知识，掌握采采全流程工种技术，夯实设备检修理论基础。
- 总结“听、看、摸、测”四字采煤机快速故障判断法，实现采煤机故障快速精准排查，设备故障处置效率大幅提升。
- 061405智能化工作面采煤机大修，带领组员整机全拆解，彻底解决螺栓松动断裂难题，弥补原厂设计短板。
- 对061407工作面采煤机完成4轮专项改造，设备性能显著提升，开机率超92%，保障矿井安全高效开采。
- 矿井首个智能工作面自动化系统突发故障，修复援南传感器，记忆截割使用率从83.7%提升至98.6%，恢复智能化生产。
- 主持完成36项技术革新项目，为企业创造直接经济效益800余万元。
- 实现采煤机自主维修，无需完全依赖外部维修单位。
- 通过无私传帮带，累计培养出30余名技术骨干与操作能手。



马保住(右)带头检查采煤设备。

董文龙：

“这条线，是我一辈子的阵地。”

洗选中心检修一车间维修电工

国家能源集团“首席师”、青年岗位能手
宁夏回族自治区技术能手、青年岗位能手

瞩目业绩：

- 独创“负重训练法”，在电烙铁和手腕上加装配重块进行握持练习，耐受300℃电烙铁烫伤，手部稳定性极强。
- 无专业辅助设备时，可精准焊接01毫米微型元器件引脚，完成他人无法处理的精密电气元器件检修。
- 创新施工管理思路，进行灵新洗煤厂PLC自动化改造，节约建设费用200万元；生产线日生产时长缩短、日产量大幅提升，产能上涨37.5%，方案作为标杆全中心推广。
- 独立完成上百台设备的图纸设计与控制程序编写，独立承担完整自动化技改项目。
- 牵头攻坚，研发出第二代自动巡检机器人，适配梭梯、配电室多场景巡检，集成气体监测、超温报警等功能，单台成本较市面同类产品降低80万元。
- 和团队共同研发的砵石手选带智能排矸系统，依托X光识别分拣原煤，替代高危人工分拣，严控带煤率3%以内，大幅提升分拣效率。
- 参与设计液压保供防溃装置，解决行业煤仓堵煤难题，夯实安全生产基础。
- 累计培训职工200余人次；创新实操为主的授课模式，通俗拆解技术难点，分享技能大赛实战经验，深受职工认可。



董文龙(中)对气膜阀调试完成的设备进行交接。