



全员齐心协力,共筑餐饮保障防线。



职工在餐厅就餐、品尝饮料。



餐饮配送车整齐待发,做好岗位送餐工作。



餐厅人员精心备菜,全力服务大检修。

“一切服务于职工”

——宁夏煤业物业服务分公司宁东服务中心全方位做好大检修后勤保障侧记

本报记者 穆建玲 通讯员 薛岩

6月15日,在宁夏煤业煤油分公司,三年一次的装置大检修正在如火如荼地推进,整个厂区如同一个精密运转的巨型机器,每一个齿轮都在高速咬合,每一个环节都实现了无缝衔接。在这片高塔林立的管廊中,人们的视线常常聚焦于那些攀爬在百米高塔上的检修职工,或是紧盯中控屏幕的技术人员。然而,在机器的轰鸣声之外,有一群默默奉献的人,他们步履匆匆却神情坚定,他们加班加点紧张工作,制作新鲜美味的菜肴,全力保障大检修期间伙食供应,做好厂区、生活区卫生清洁,为大检修工作构筑坚实的后勤服务保障。他们,就是宁夏煤业物业服务分公司宁东服务中心的广大干部职工。

检修现场精心服务的“后厨英雄”

清晨5时50分,当第一缕阳光还未完全洒遍检修现场,宁东服务中心煤油服务部三个职工食堂的厨师长云保军、朱伟、马鑫鑫已早早到岗,开始了一天的忙碌,他们在各自岗位上仔细检查着食材的新鲜程度,认真清洗、切配、加工,争分夺秒地准备早餐。检修现场机器轰鸣,工作紧张而有序,而在职工食堂里,后勤人员正在与时间赛跑,确保每一顿餐食保质保量、按时供应。

在煤油化工园区大检修现场,物业服务分公司餐厅人员面对餐食供应保障的重任,展现出了担当与能力。检修工作强度大、时间紧,其间就餐人数激增,日就餐人数从平常的3000人增至5000多人。为稳住食材供给底座,守住食品安全底线,物业服务分公司宁东服务中心及时调整食材采购计划,向物业服务分公司综

合保障中心提供采购清单,坚持源头直采,由两天一次采购变为一天一次采购,确保食材的供应与品质。在食材验收环节,后勤人员严格把关,严格执行“三人联检”制度,对每一批食材进行细致检查,确保食材验收源头管控。

大检修期间,将原有“堂食、岗位送餐、夜班餐”三类供餐形式,升级为“堂食、岗位送餐、慰问餐、加班餐、夜班餐”五类全覆盖供餐,餐饮厨师们各显神通,根据检修人员的口味和营养需求,不断调整菜品种类,精心烹饪出美味佳肴,让检修人员在忙碌的工作之余,享受到美食的慰藉。面对炎热天气,餐厅人员合理利用储存空间,采取科学保鲜措施,减少食材损耗。煤油服务部每天熬制60桶酸梅汤、绿豆汤等防暑饮品,由送餐车及时送到现场作业职工的手中,把清凉送到了检修现场。由于每天连续不间断使用烧水桶,厚厚的烧水桶桶底都烧黑了,相关负责人立即协调采购烧水桶,炒勺等厨具,保证餐食制作的正常使用。

“齐心协力共克难关的担当”

高效稳妥的后勤餐饮保障,离不开跨班组、跨部门协同联动。

自5月26日大检修开始以来,物业服务分公司负责人在晨会上多次强调:“我们要锚定‘服务主业、福祉职工’的服务理念,秉持‘干字为先’的工作作风,进一步提升服务品质,全力以赴做好大检修服务工作,严把餐饮安全‘十二关’,压实食品安全主体责任,不断优化就餐、配送各环节,把关爱送到大家心坎上,全力保障参检职工吃得安心、住得舒心、环境暖心。”

“一切为了安全、一切为了职工、一切为了大检修”,是融入宁夏煤业人血液的行动指南。宁东服务中心煤油服务部制订了《宁东服务中心煤油服务部大检修餐饮及后勤保障工作方案》专项工作方案,锚定“食品安全零事故、服务保障零失误、供餐响应零投诉”工作底线,从检修就餐、组织机构、保障措施、工作安排等方面入手做好服务工作,确保大检修期间参检人员餐饮、倒班住宿等后勤保障工作平稳有序,为大检修安全高效完成任务提供坚强有力的后勤支撑。煤油服务部党支部书记张艳艳介绍:“我们服务部持续优化大检修期间供餐时段与窗口排布,统筹推进食材分拣、精细切配、餐品烹制、窗口售卖、岗位配送等每一个环节的管控,责任到人。同时严格落实食品安全管理制度,规范执行餐品留样、场所消杀等工作流程,并制订了餐饮保供突发断餐应急处置方案,就近协调液化气、甲醇服务部做加急餐食,全程跟进餐食供给,真正实现了分工协作、全员响应。”

面对检修期间用餐人数增长了2000多人的情况,物业服务分公司煤油服务部从管理人员到后厨,从会客到保洁,大家都加班加点做好后勤保障,一天工作十四五个小时也是常有的事儿,困了就在食堂的椅子上眯一会儿,说起工作的辛劳,煤油服务部餐饮主管马惠斌谦虚地说:“这点辛苦不算啥,在现场加班加点工作的工友们更辛苦,做好每一餐饭食,是我们的职责所在。”

大检修期间,为了保证送餐时间,让职工吃上热乎的饭菜,后勤人员对检修现场进行了详细勘察,了解各个工作点的分布情况以及检修

人员的工作时间安排,准确规划出多条送餐路线,同时增配了一辆送餐车,6辆送餐车天天奔忙于检修现场,在确保安全的前提下,大家齐心协力,以最快的速度将热乎饭菜送到检修职工手中,送餐时间由过去的120分钟缩短至如今的80分钟。正是他们的不懈努力,让检修人员能够在忙碌的工作中,及时吃上热乎的饭菜,为大检修工作的顺利推进提供了有力保障。

面对一些突发情况,物业服务分公司各服务部更是紧密配合。5月28日,因检修现场加班需要制作500个葱花饼,任务紧急,宁东服务中心相关负责人立即协调邻近的甲醇服务部、液化气服务部共同制作,当日下午检修职工就吃上了热腾腾的饼子。6月8日,当天的慰问餐需要制作550份烩肉,煤油服务部后厨团队迅速行动起来,所有一、二、三档口分工协作,厨师们加班加点,加快烹饪速度,共同完成了餐食制作任务,按时送到检修现场……诸如此类的事儿不胜枚举,在大家的努力下,临时增加的用餐需求得到了妥善解决。这种团队协作的精神,就像一条坚固的锁链,连接着每一位物业人员的心,大家为了共同的目标,齐心协力、攻坚克难。

“金杯银杯不如群众的口碑”

结合大检修高强度作业特性,物业服务分公司聚焦职工膳食营养刚需,细化菜品搭配标准,依托膳食营养配比准则,兼顾口味适配与健康刚需,打造科学配餐体系,全力提供安全、营养、可口的暖心餐食。

在煤油服务部经理马学林的带领下,餐厅人员不断丰富早餐粥品,搭配各式各样面点,

并保证新鲜水果供应;精心安排午餐和晚餐,荤菜中有富含蛋白质的肉类和海鲜,素菜里有各种富含膳食纤维的蔬菜,还有精品小炒、特色面食、凉面等供就餐的职工选择。每一道菜都经过精心烹饪,既保证了营养不流失,又让味道鲜美可口。

为给检修人员带来味蕾上的惊喜,餐厅工作人员在大检修期间不断推出新菜品。他们积极学习各种烹饪技艺,关注餐饮行业的流行趋势,结合检修人员的口味偏好进行菜品的创新,推出一些地方特色菜品和创意菜品,有清爽清甜的蔬菜沙拉等多款手工凉拌菜以及小碗菜系列,还有辣皮子拌面、奥尔良烤鸡腿、炸串等,这些新菜品不仅丰富了参检职工的餐桌,而且让大家在忙碌的检修工作中品尝到了美味佳肴。

大检修现场的后勤餐饮服务广受参检职工好评。

“这里的饭菜味道特别好,每一顿都有家的味道。”一位检修人员由衷感慨。他坦言,高强度的检修任务间隙,能吃到可口暖心的饭菜,一身疲惫瞬间消散。

大检修期间,厂区工业垃圾、生活垃圾产出量成倍攀升,新增垃圾清运点位30处。机间保洁班班长孙月梅每日清晨6时便到岗,细致做好冲洗、清扫各项作业,持之以恒,全力保障厂区环境干净整洁。

伴随检修任务的推进,物业服务分公司煤油服务部全体后勤人员工作负荷持续加大,纵然满脸倦容,但他们始终坚守岗位、毫不松懈。他们深知,每一分付出都是为保障检修工作有序开展,让一线检修职工尽享后勤温情,拥有坚实后盾。



神东煤炭

水泵检修迈入智能作业新阶段

本报讯(通讯员 刘晓婷)6月上旬,神东煤炭首台机械夹装助力臂在设备维修三厂水泵维修车间嵌线班投用。该设备彻底革新大中型水泵定子转运检修传统人工作业模式,标志着公司水泵检修正式迈入机械化、智能化、安全化作业新阶段。

此前,大中型水泵定子自重25至80公斤,工件转运、就位全流程需两名及以上职工配合抬运。长期负重作业极易引发职工腰肌劳损、关节损伤等职业病,同时存在工件磕碰、人员挤压受伤风险,作业安全、检修效率难以保障,一直是现场安全生产、精益检修的突出痛点。

为落实减负增效要求,破解检修难题,设备维修三厂结合生产工况,经过实地摸排、工况研判、多方论证,落地机械夹

装助力臂技改项目,高效完成设备安装调试与试运行工作。该设备额定载重100公斤,全覆盖大中型水泵定子转运检修需求,并搭载液压夹紧、电控微调、应急闭锁等多重防护装置,可精准调控夹持力度与旋转角度,适配车间复杂作业环境,实用性、兼容性突出。

相较于传统模式,该助力臂实现作业模式提质增效,单人便可完成工件夹持、举升、转运、就位全流程作业。设备投用后,从源头消除人工负重作业安全隐患,规避职业健康风险,筑牢安全生产底线;同时规范检修工艺流程,提升转运就位精度,压缩设备维保工期,兼顾安全生产、职工减负、提质增效等多项需求,持续助推机电检修工作标准化、精益化提质增效。

平庄煤业元宝山露天矿箱变升级降损耗

本报讯(通讯员 邱华江)近日,平庄煤业元宝山露天矿结合生产现场实际,圆满完成6千伏箱式疏干变电站升级改造,根治老旧设备故障率高、布线繁杂、安全隐患突出等问题,为矿区疏干排水系统平稳、高效运行夯实电气安全根基。

6千伏箱式疏干变电站作为N排集水坑排水核心设施,直接制约坑下排水安全与生产连续性。前期运维期间,老旧设备暴露出电缆接头过热、保护器易损毁、接线不规范、检修操作不便等缺陷,频发电气故障,不仅加重运维负担、抬高生产成本,还极易打乱排水作业节奏,成为制约安全生产的短板难题。

为消除设备隐患,该矿组建技术、电工专项攻坚小组,结合现场工况研判故障根源,锁定布线、安装、接线、基建四大问题点位,优化制定分体式升级改造方案。

将一体式保护器更换为FLS-400型分体式电机综合保护器,分离电流互感器与设备主体,免去动力线路拆解工序,缩减检修时长;优化接线工艺,沿用标准化铜排硬连接,拉大电气相间距离,规避短路、触电风险;更换专用接线端子优化电缆压接工艺,解决线路过热故障,同步外置保护器主体,便于实时监测工况、快速处置故障。此外,该矿还摒弃传统落地安装方式,浇筑专用设备基座,增设标准化电缆沟,优化线路下穿布局,杜绝电缆弯折破损,封堵雨水渗漏路径,改善设备运行环境,降低潮湿诱发的电气隐患。

目前,改造设备已投入常态化运行,历经3个月不间断试运行,设备零故障运转,运维工作量、设备损耗成本大幅压降,操作便捷性、数据精度全面提升,切实增强了矿区高压供电稳定性。

雨季“三防”进行时

针对近期短时强降雨天气多发态势,7月5日,准能集团黑岱沟露天矿开展雨后高压供电设备专项检查,重点排查低洼点分线箱、耦合器泡水隐患。本次共排查出3处密封垫老化缺陷,全部严格按照“五定”原则及时整改,及时消除用电安全隐患,确保汛期采场供电系统平稳可靠。图为供电工为电缆快速接头加装防水防护盖。本报特约记者 向南 摄



当前正值汛期,强降雨、雷电、大风等恶劣天气多发频发,给储装运输、电气设备运维及现场作业带来较大安全风险。雁宝能源储装中心坚持“预防为主、防治结合”工作原则,细化防汛、防雷、防风专项工作方案,清晰划定各班组岗位职责,层层压实全员安全生产责任,并常态化开展隐患排查,严格落实24小时应急值守制度,以严苛标准、过硬举措筑牢雨季安全生产防线。图为工作人员强化5号破碎装置排水管线防护,防止雨水倒灌。

本报通讯员 胡洪厚 姜洋 摄

焦化公司西来峰甲醇厂焦炉气资源化利用实现绿色增产



本报讯(通讯员 刘额敦)截至6月28日,焦化公司西来峰甲醇厂累计消耗原料焦炉气达2006.3万立方米,折合节约标准煤炭11.45万吨,累计减少二氧化碳排放14.22万吨,稳步实现安全生产、提质增效、生态环保三位一体协同提质增效。

该厂锚定“安、稳、长、满、优”核心生产目标,全面推行生产全流程精细化管理,各生产班组严格落实标准化作业流程,聚焦压缩机、合成塔

等核心生产设备,落实专项工况监护、周期性维保工作,切实筑牢设备运行根基。通过精准调控氢碳比、反应温度等关键工艺参数,动态优化生产运行工况,有效提升原料转化效率、压降生产系统能耗,最大化盘活焦炉气副产资源,切实做好工业尾气“变废为宝、资源化利用”,同步实现生产效益、环保效益双向攀升。

深耕本质安全建设,全面推进安全管理提质增效。该厂加快推动传统“人工安防”模式向“数字化智能技防”模式转型,厂区全域投用高精度人员定位及电子围栏系统,对高危作业区域实施风险等级闭环管控,一旦发生人员违规闯入、越界作业等异常行为,系统即刻触发声光报警,并联动中

控平台同步预警,从源头遏制违规操作,消除现场安全隐患。与此同时,启用无人机开展常态化空中巡检,重点对火炬系统、管廊支架、高空静置设备、人工巡检盲区开展全覆盖排查,精准甄别设备构件破损、工艺管线异常等安全风险,落实隐患闭环处置机制,做到风险早预判、隐患早排查、问题早整改,把各类安全风险消除在萌芽状态。

此外,该厂还充分发挥党建引领作用,组建党员攻坚突击队,全体党员紧盯生产主战场,扎根攻坚最前沿,带头压实安全生产责任,带头破解工艺瓶颈难题,带头排查整治现场隐患,全力护航生产装置长周期平稳运行,以安全固本、绿色低碳、高效增产的生产态势,赋能企业高质量可持续发展。