

宁夏煤业甲醇公司装置产能实现新突破

本报讯(记者 陈婉冬 通讯员 刘燕慧)5月19日,记者从宁夏煤业甲醇公司获悉,此次大修检修复产成效亮眼,装置产能充分释放,生产数据屡创新高。其中二套甲醇单日最高产量达到2646吨,两套甲醇装置日产量稳定保持在3300吨以上,刷新装置生产运行历史纪录。

本次产能突破,得益于甲醇公司近日已完成收官的二套甲醇及聚甲醛装置大修工作。此次大修检修是宁夏煤业化工板块本年度首家完成的装置检修工作,实现两套装置同步停车、同步检修,共计涵盖4972项检修项目,检修高峰时段参检人员近2000人。面对检修任务繁重、交叉作业多、统筹协调难度大等多重考验,甲醇公司严格落实各项管控措施,凭借成熟的运维管理体系、扎实的工作作风,全过程安全平稳、高效推进,以过硬检修实力为企业绿色高质量发展筑牢生产根基。

作为宁夏煤业化工板块的骨干力量,甲醇公司自2004年开工建设以来,22年深耕化工生产领域,坚持以精细化管理破解老旧装置运行痛点,持续刷新装置长周期运行纪录。本次完成检修的60万吨甲醇二套装置,此前已连续稳定运行42个月,远超原定36个月的运行周期,催化剂使用时长同步突破41个月,创下装置运行历史新高;聚甲醛装置更是打破行业运行常规,将检修周期从10至12个月延长至近两年,运维水平在全国同类型14套装置中稳居前列,充分彰显了该公司专业过硬的装置运维管理能力。

“装置实现超长周期稳定运行,关键在于始终坚守高标准、实举措。”甲醇公司相关负责人表示,上一轮检修期间,该公司全面排查整治各类安全隐患,为装置平稳运行筑牢硬件基础;日常生产运行中,运行人员恪守标准化操作规程,加大常态化巡检力度,从源头管控风险、消除隐患。同时,建立常态化阶段性计划检修机制,对易磨损、易腐蚀设备开展定期维护,全方位保障装置连续、安全、高效运行,为本次大修顺利完工奠定了坚实基础。

此次大修检修,甲醇公司严格遵循“七分准备、三分检修”的工作思路,提前一年启动检修物资筹备工作,半年前完成大部分物资到货,检修前1个月实现所有物资全部到位;针对28家外委单位、1400余名外委人员,严格实行“五个统一”管理模式,优化升级“3+1”安全质量技术交底流程,将4972项检修项目细化分解,责任到人。检修前期通过多次桌面推演,优化施工流程,保障检修各环节无缝衔接。同时,创新推行“错峰检修”“一体化”指挥模式,在保障一套装置正常运行的前提下,实现检修作业与安全生产高效协同、互不干扰。

本次大修检修紧扣国家节水降耗、“双碳”目标发展要求,聚焦绿色低碳、提质增效发展方向,全员群策群力攻坚克难,集中实施多项重点优化改造工程,系统解决了一批长期制约装置稳定运行的问题。

其中,空分机组水冷空冷技改项目顺利完工投用,每年可节约用水160多万立方米。配合聚甲醛二期项目,精准完成蒸汽管路、燃料管廊等公用工程接口甩头施工,为新项目后续高效投用筑牢工程基础;投入1900多万元完成聚甲醛水下切粒系统升级改造,产品品质得到大幅提升,进一步增强企业市场竞争力;采用72型厚壁不锈钢材质,更换气化变换装置泄漏管线,彻底根除安全隐患;逐步淘汰老旧高耗能设备,批量更换高效节能设备,切实将节能降耗工作落到实处。此外,同步完成DCS系统国产化升级改造,全面采用技术先进、性能可靠的国产控制部件,装置自主可控能力、安全运行可靠性实现质的飞跃。

江苏泰州公司开展事故隐患专项排查

本报讯(通讯员 吴俊东)5月12日,江苏泰州公司开展事故隐患专项排查,以务实举措、严格标准,坚决守牢安全生产底线。

该公司坚持以案为鉴、警钟长鸣,将《小部件引起的大事故警示教育手册》作为核心学习教材,利用班前会组织全员全覆盖学习,围绕紧固件松动、密封件失效、阀门卡涩、软管老化等突出问题,开展专题研讨交流,切实增强全员风险防范意识和责任意识。检查人员严格对照隐患清单,分区域、分岗位逐项过堂,细致排查,重点排查承压部件紧固螺栓、管道法兰密封垫、油系统接头及软管的完好性,逐一核验关键阀门执行机构连接销轴是否存在松动隐患;细致检查制粉系统防爆门、煤粉管道插板门密封件、风烟系统膨胀节及钢丝绳吊架的运行状态,及时排查潜在隐患;全面梳理接线端子紧固情况、仪表探头固定可靠性,细致检查控制柜密封条老化程度及盲法兰封堵完好性,做到不留死角、不漏一处。针对排查发现的各类问题隐患,建立“一物一码”专项管理台账,明确整改责任人和完成时限,实行清单化、闭环式管理,并同步启动同批次、同型号部件联动排查机制,确保隐患动态清零、不留后患。同时,将持续深化小部件安全隐患常态化长效管控,把此次排查整治成果固化为日常巡检标准,逐步构建覆盖采购、安装、运维全流程的风险防控体系,以更高标准、更严要求、更实举措,持续夯实安全生产基础,护航机组安全稳定运行。

奖、全国能源化学地质系统职工优秀技术创新成果一等奖,并成功推广至多家省内外电厂,行业示范引领作用凸显。

“一花引得百花开。在标杆工作室的辐射带动下,“刘海燕青年创新工作室”“杨光明电气创新工作室”“周传明锅炉技术攻关工作室”如雨后春笋般涌现,覆盖机、电、炉、控全专业的立体化攻坚格局已然形成。

2025年,蚌埠电厂的创新果实挂满枝头,斩获发明专利3项、实用新型专利17项,软件著作权8项,发表技术论文22篇。其中,“600兆瓦等级电站配套给水泵汽轮机节能提效技术研究及国产化应用”入选《电力行业新技术、新产品企业目录》,获评安徽省职工技术创新“金点子”;“国产化智能分散控制系统”项目获评数智强企创新发展案例,两名青年摘得集团公司“青年科技创新先锋”。

为持续激发潜能,今年,该厂启动了“千帆

铜陵电厂:精工淬炼夯根基

本报通讯员 卢刚



5月22日,安徽铜陵电厂2号机组A修现场焊花飞溅、哨声起伏,距离收官还有13天,攻坚战斗正酣。一股“转作风、较真碰硬”的实干劲头深深嵌入每一道工序、每一个岗位,在A修战场上接连演绎出带着温度的较真故事,以严谨务实的态度全力保障检修工作提质增效。

“10公分”里看标准

时间拨回3月25日,距A修开工还有半个月,一场“转作风、抓落实、强执行”专项检查已在生产现场全面铺开。该厂领导班子里,6个检查组直插一线,严查现场细节隐患,补齐管理短板。

汽机房13.7米层,带队负责人在一处安全出口指示牌前停下脚步。明线槽末端,10公分线缆裸露在外,接口歪斜,细节问题格外显眼。

“这线槽怎么回事?”他指着线槽问。设备管理部主任刘虎凑近一看,脸微微发红:“这个……确实是我们平时检查的盲区。”随行人员小声嘀咕:“以前觉得线槽差一截不算啥,不影响设备运行。”

“不算啥?”带队负责人转过身,语气严肃:“这10公分暴露的,是施工和验收的‘差不多’心态。A修的标准,就是要‘差不多’变成‘差一点都不行’。”

刘虎当即掏出笔记本,一笔一画记下问题:“马上列入A修整治清单,全厂同类问题统一排查、全面整改,彻底杜绝同类细节漏洞。”

一场专项检查,检出的不只是细微的设备问题,更是一次全员标准意识的集体唤醒。这种深耕现场、较真碰硬的实干劲头,很快从检修一线传导至经营管理各环节。过去,受副产品市场长期疲软影响,

该厂炉渣、脱硫石膏等产品均采取补贴销售模式,经营团队长期存在“市场就这样,差不多得了”的懈怠思想。随着作风持续转变,全员深刻认识到,“差一点都不行”的严谨准则同样适用于经营管理——市场瞬息万变,唯有在经营核算、市场开拓上精益求精,较真务实,才能守住企业效益,不让收益从指缝中溜走。

4月,趁着省内机组集中检修叠加建筑施工旺季的有利时机,经营团队精准研判市场形势,主动出击调整销售策略,将粗粉煤灰销售均价上调为13元/吨,细粉煤灰上调为35元/吨,一举扭转了副产品长期补贴销售的被动局面,实现了降本增效。

“信号消失”不等于问题解决

检修标准全面提升,全员对待设备隐患的态度也随之彻底转变,坚决摒弃敷衍懈怠思想,坚持隐患零容忍。4月中旬,铜陵电厂电气二次班在巡检中遇到一处棘手“软隐患”:一号保护屏发信信号回归报警,随后立即自行消失,现场无明显异常。有工作人员提议:“大概率是线路干扰导致,既然信号已经回归,先正常运行观察,等本次大修结束后再排查也来得及。”

对此,党员攻关组坚决否决,坚持隐患不消除决不罢休。电气党小组组长苏辛晨结合班组安全准则说道:“我们一直坚守‘宁可听骂声,决不埋隐患’的底线,现在正是践行初心、守住安全防线的关键时刻。”

4月11日凌晨2时,攻关组全员坚守岗位,从保护屏端子排开始,逐段、逐点溯源排查故障源头。电缆夹层内空间闷热、环境逼仄,低矮的桥梁让工作人员抬头、弯腰都极为不便,安全帽不时蹭到顶部桥架,一名年轻组员长时间蹲姿作业导致双腿发麻,忍不住嘟囔:“只是一次短暂的回归信号,真值得这么兴师动众、连夜攻坚吗?”

苏辛晨一边专注地排查线路,一边回应:“设备管理部电气点检员房润宏的安全日记里一直强调——‘信号消失不等于问题

解决’,任何隐性隐患都不能放任不管。”

历经12小时不间断细致排查,工作人员终于在靠近主电缆沟的隐蔽位置找到故障“元凶”:一根备用电缆因长期环境受潮,绝缘电阻降至临界值,处于故障爆发边缘。若未能及时排查消除,后续一旦遇到电网、设备工况扰动,极有可能引发保护误动,造成设备故障,甚至安全事故。

此次深夜排除的典型经历,被班组收录为安全典型案例,组织全员学习复盘。负责整理记录的杨文凯说道:“师傅的‘安全手记’已经换了3本,记录了无数安全生产经验,我们这次排查隐性隐患的经验,也会认真记录留存,为后续设备运维提供参考。”

从“差不多”的敷衍应付,到“差一点都不行”的精益求精,改变的不仅是检修作业标准,更是全员直面隐患、绝不绕道、绝不姑息的严谨态度。正是一次次不放过任何疑点、不遗漏任何细节的执着坚守,让设备运行可靠性在细微处持续夯实。4月经营检修数据交出亮眼答卷:全月火电发电量超计划10.19个百分点,现货结算均价在安徽公司7家火电厂中名列前茅。

“密闭空间”里的坚守

脱硫吸收塔内衬防腐作业,是本次A修中风险最高的作业环节之一,有限空间作业、易燃防腐涂料、通风条件受限,多重风险叠加,任何一处细节疏漏,任何一次操作松懈,都有可能引发安全事故,酿成严重后果。

为此,设备管理部2名党员主动请缨,担任现场“网络安全员”,全程轮班蹲守现场,紧盯作业全过程,筑牢安全防线。目前,该项高风险作业已稳步推进10天,全程安全可控、平稳有序。

每日开工前,2名安全员都会严格落实安全管控要求,逐一为所有施工人员开展酒精检测、血压检测,坚决杜绝酒后上岗、带病作业,从源头上封堵安全风险。

作业过程中,严格执行巡检制度,每隔15分钟开展一次气体浓度检测,所有检测数据实时记录,现场公示,全程公开透明,决不走过场、不搞形式主义。

一天傍晚,防腐施工人员为追赶施工进度,打算省略通风静置等待的关键安全环节,直接开展后续作业,被党员安全员张行河当场叫停。施工班长焦急求情:“就这一次特例,不会出什么问题,赶完进度要紧。”

张行河挡在作业入口前,态度坚定:“前辈深耕现场多年,始终坚守万无一失的安全准则,实现上万次操作零失误,就是因为从不放过任何一个安全细节。一次疏忽,就可能造成无法挽回的后果,安全底线绝不能突破。”

施工班长闻言幡然醒悟,立刻招呼全体施工人员:“听他的,严格按安全流程等待,绝不违规作业。”

截至5月22日,他们已累计进行气体检测逾960次,纠正不安全行为5起。连续30天保持“零意外、零伤害”,高风险作业安全指标稳定可控。当天,刘虎仔仔细查安全记录,郑重签下名字,笔迹格外用力:“连续30天安全零事故,这份成果来之不易,必须始终坚守标准、守住底线,全程稳妥推进后续作业。”

正是这份刻在心底、融入日常的较真与坚守,让企业安全生产形势持续平稳向好。截至5月22日,该厂年累计发电量已突破21.4亿千瓦时。

当前,2号机组A修攻坚正酣,距离圆满收官还有13天。检修平台上,党员突击队的旗帜在晨风中猎猎作响。房润宏依旧拎着那本泛黄的“安全手记”,带着青年员工穿梭在各个设备点位之间,传经验、守标准、防隐患。从整改“10公分线槽”的细节较真,到破解“信号消失”的隐性隐患,再到“密闭空间”的安全坚守,铜陵电厂全体干部职工以实干破难题,以高标准保质量、以执着创效益,为机组修后长周期安全、稳定、高效运行筑牢坚实根基。

雨季“三防”进行时



↑近日,新疆电力阿克苏公司紧扣“汛前排查、隐患整改、风险清零”工作主线,聚焦油处理室管路渗漏、油品泄漏等高频风险场景,组织开展应急演练,以实战化检验油处理室应急响应、协同配合、现场处置全流程能力,彻底消除管路渗漏等潜在运行隐患。图为5月20日,检修人员模拟处理渗漏点。

本报通讯员 罗新疆 阿布地萨拉木·托合尼亚孜 摄



↑临近汛期,强降雨天气增多,河南濮阳公司预防为先、关口前移,组织专项人员开展全域防汛隐患排查整治,重点对厂区电缆沟、输煤栈桥、升压站等关键区域进行全面巡检,逐一调试检修各类排水泵等防汛设施,确保排水系统畅通无阻。同时,统筹采购调配防汛应急物资,在主厂房、配电室、集控控制室、柴油发电机房等重点要害部位,规范摆放布设防汛沙袋。图为5月19日,生产人员摆放防汛沙袋。

本报通讯员 张亚强 摄

←汛期来临,湖北公司南河电厂组织专业技术人员对大坝廊道集水井排水泵启停功能、控制回路、电源、水位传感器、自动控制装置、排水管道、阀门、集水井淤积等进行大排查,对查出的问题隐患及时进行维护消缺,确保排水设备可靠运行。图为5月21日,专业技术人员检查大坝廊道集水井排水设备安全状况。

本报通讯员 戴明 摄

(上接第一版)

在“颜纲要数字工作室”,一场关于机组节能降耗的头脑风暴正在进行。针对二次再热机组参数苛刻、人工调控滞后的行业难题,集团公司首席师、“国能工匠”颜纲要以智能化改造为突破口,引领团队攻坚克难。

“我们的创新不搞纸上谈兵,所有方案都源于现场问题,最终要在机组上落地见效。”设备部副主任、集团公司“青年科技创新先锋”马立增的一席话,正是蚌电人务实创新的真实写照。

依托国产化设备,团队深度融合物联网、大数据、人工智能技术,自主研发二次再热机组智能发电关键技术。这项技术实现了煤质在线检测与机组的智能联动,为行业智能化升级提供了“蚌电方案”。应用后,每年可节约标准煤24万吨,减排二氧化碳62.4万吨。该项目先后斩获中国电机工程学会电力科技进步奖一等

奖、全国能源化学地质系统职工优秀技术创新成果一等奖,并成功推广至多家省内外电厂,行业示范引领作用凸显。

“一花引得百花开。在标杆工作室的辐射带动下,“刘海燕青年创新工作室”“杨光明电气创新工作室”“周传明锅炉技术攻关工作室”如雨后春笋般涌现,覆盖机、电、炉、控全专业的立体化攻坚格局已然形成。

2025年,蚌埠电厂的创新果实挂满枝头,斩获发明专利3项、实用新型专利17项,软件著作权8项,发表技术论文22篇。其中,“600兆瓦等级电站配套给水泵汽轮机节能提效技术研究及国产化应用”入选《电力行业新技术、新产品企业目录》,获评安徽省职工技术创新“金点子”;“国产化智能分散控制系统”项目获评数智强企创新发展案例,两名青年摘得集团公司“青年科技创新先锋”。

为持续激发潜能,今年,该厂启动了“千帆

行动”创新攻坚专项,常态化征集“金点子”。目前,2号机组“低过侧省煤器扩容+烟气余热深度梯级利用”改造项目已完成备案,预计投运后单台机组年节煤可达1.45万吨。如今的蚌埠电厂,“人人敢创新、人人能创新”的氛围蔚然成风,科技创新已从零星点缀的“盆景”,成长为赋能全局的“风景”。

跨界转型:多元布局,绘就低碳蓝图

随着“双碳”目标深入推进和能源转型加速,蚌埠电厂果断打破传统火电的思维定势,以科技创新重塑产业边界,加速向清洁低碳综合能源服务商转型。

面对电力市场改革下机组负荷率下降、启停频次增加、深度调峰时长延长的严峻工况,该

厂“领航青年攻坚队”主动担当,开展“优化节点抢发电、技术攻关降能耗”攻坚行动。通过优化流程、细化方案、强化管控,抢发电量1.855亿千瓦时,最大限度释放机组发电产能、保障区域电力可靠供应。

同时,该厂聚焦细节降耗、精准提效,持续开展专项技改攻坚。实施二期机组脱硫母线启停机互联快切改造,实现机组启停“零外购电”,年节约电费超500万元;完成脱硫循环浆液泵变频改造,全厂空压机节能优化等十余项专项攻关,厂用电率降低0.19个百分点,供电煤耗下降1.31克/千瓦时,年减排二氧化碳5万吨,节约成本约2300万元。目前,该厂4台机组实现超净排放常态化,主要污染物达标排放率稳定保持在99.99%,绿色生产底色愈发鲜明。

在做优做强火电主业的同时,蚌埠电厂积极拓宽绿色产业版图。移动供热项目落地,填补了皖北区域工业移动供热服务空白;蚌埠工

商学院2.46兆瓦分布式光伏项目全容量并网发电,禹会100兆瓦风电项目开工在即,蚌埠高新区100兆瓦/200兆瓦时储能项目成功备案。截至目前,累计并网26个光伏项目,72.58兆瓦装机。自碳市场启动以来,该厂持续保持碳盈余状态,2025年机组供电煤耗低至291.48克/千瓦时,碳配额盈余20.7万吨。

“科技创新与产业创新深度融合,企业创新才有生命力,转型升级才有硬支撑。”该厂党委书记、董事长宁志一语道破了发展密码。凭借持续深耕的创新实力与稳健向好的发展态势,截至5月20日,蚌电电厂实现连续安全生产6350天,连续3年跻身蚌埠市税收贡献30强,并荣膺2025年安徽省“五一劳动奖状”。

淮河奔腾不息,创新步履不止。夜幕之下,安徽蚌埠电厂的实验室、集控室、检修现场依旧灯火通明,蚌电人日复一日,在技术攻关中坚守初心,在创新赋能中奔赴新程。