

神華能源報



国家能源集团
CHN ENERGY 国家能源投资集团有限责任公司

SHENHUA NENGYUAN BAO

国内统一连续出版物号 CN 64-0015

2026年5月 22日 / 星期五

今日4版

第3574期 总第9218期

周五刊

☆宁广告登记:2017009B

☆新闻热线:(0951)6971607

☆投稿系统网址:http://tg.nybsweb.com:8088

☆数字报网址:http://www.nybsweb.com

中央宣传部等部门部署开展二〇二六年“强国复兴有我”群众性主题宣传教育活动

近日,中央宣传部、中央统战部、中央社会工作部、国家发展改革委、教育部等21家部门联合印发通知,部署开展2026年“强国复兴有我”群众性主题宣传教育活动。

通知强调,要坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,紧紧围绕唱响爱党爱国爱社会主义主旋律,紧密结合庆祝中国共产党成立105周年、纪念红军长征胜利90周年,精心组织开展“强国复兴有我”群众性主题宣传教育活动,着力用党的创新理论凝心铸魂,着力用社会主义核心价值观观强基固本,着力用党团结带领人民不懈奋斗的光辉历史明理增信,着力用新时代伟大成就和伟大变革鼓舞人心,着力用中国式现代化的光明前景激励斗志,引导广大干部群众积极投身

强国建设、民族复兴伟业。

通知提出,要持续推进习近平新时代中国特色社会主义思想大众化普及精准化传播,更加注重联系干部群众思想实际和工作实际。大力弘扬伟大建党精神、伟大长征精神,组织干部群众参加重走长征路、敬献花篮、祭扫烈士墓、重温入党誓词等群众性活动。深入开展社会主义核心价值观观宣传教育,大力宣传先进典型,组织开展“学雷锋 做好事”等活动,突出抓好青少年主题教育实践。聚焦“十五五”规划强化形势政策宣传教育,围绕实施“九五”普法规划加强法治宣传教育,持续深化全民国防教育。精心组织有益身心的群众性文体活动,多为基层送优质文化产品和服务。(据新华社)

从“水患”到“水资源”

——透视宁夏煤业用水管水智慧

本报记者 谢睿 通讯员 刘阳 李俊英

四月的宁夏,塞上大地尽染盎然绿意。宁夏煤业梅花井矿矿区周边,小树苗抽芽吐绿、随风摇曳;再往南的宁东海子井湿地公园,芦苇新芽破土而出,数百只遗鸥在湖面悠闲游弋,时而扎入水中捕食,时而结群掠过浅滩……

谁能想到,这满目葱茏与灵动,竟得益于宁夏煤业矿井复用水的滋养。曾经威胁矿井安全生产的矿井水疏干水,如今由矿井水处理车间完成深度净化,实现变废为宝。目前,公司矿井水日处理能力超10万立方米,综合利用率稳定保持在90%以上。净化后的水资源可用于工业生产、矿区绿化、湿地涵养与生态补水等,已然成了矿区周边名副其实的“源头活水”。

从“排水”到“用水”,管理观念之变破解资源困局

宁夏三面环沙、生态脆弱、干旱缺水,人均水资源占有量不足全国平均水平的十分之一,经济发展主要依赖国家限量分配的40亿立方米黄河水,水资源短缺成为制约区域发展的瓶颈。

作为西北能源保供主力军,宁夏煤业煤炭年产量稳定在6000万吨以上,煤

制油化工品年产量在1200万吨以上,拥有全球单体规模最大的煤制油项目,既是矿井水涌水大户,也是黄河水耗水大户,水资源供需矛盾尤为突出。

一边是井下汩汩涌出的高盐矿井水,一边是对水资源的极度渴求,如何破题?宁夏煤业人用实干给出答案:把矿井水当作资源来经营,把废水变成“第二水源”。

目前,宁夏煤业宁东矿区13对生产矿井,年涌水量高达5000万至5400万立方米之间。“过去我们想的是怎么把水排走,现在我们想的是怎么把水留下来、用起来、管精细。”宁夏煤业水务公司相关负责人感慨道。

转变始于理念、成于行动。近年来,宁夏煤业累计投资超过75亿元,陆续建成12套矿井水预处理系统、11套深度处理系统,以及亚洲最大的煤化工废水和矿井水处理零排放项目。

这13对生产矿井不仅实现了黄河水只作为职工生活用水,生产用水全部使用矿井水,还将富余矿井水输送至煤制油化工园区利用。2023年至2025年3年间,公司累计节约黄河水2200余万立方米,矿井水综合利用率从40%提升至83%。今年综合利用率预计可达90%以

上。这一转变,折射出宁夏煤业对水资源“取之有度、治之有方”的战略定力,更印证了公司坚守绿色发展底线,宁可抬高短期治水成本也要留存长远生态空间的责任担当与正确政绩观。

从“零排”到“资源化”,技术破壁背后的管理赋能

在宁夏煤业水务公司的化工水处理车间,煤化工废水和矿井水处理零排放项目(简称“大零排”)平稳运行。煤化工废水和矿井水经过均质处理、预处理、双膜处理、生化处理、分盐浓缩、蒸发结晶6道工序、18个生产单元后,摇身一变成成为清澈的产品水和工业级产品盐,全部回用于生产。这背后,体现的是技术上的“三重跨越”,也是管理能力对技术潜能的深度释放。

第一重:破解高盐废水处理难题。宁东矿井水矿化度高,传统工艺难以经济有效处理。宁夏煤业自主研发优化处理工艺,将“大零排”装置日均处理能力从3.54万立方米提升至5.5万立方米,负荷率从59%提升至90%以上。

第二重:实现分盐结晶资源化利用。二期浓盐水处理项目可将盐分离

出工业级硫酸钠和氯化钠,变“废物”为产品,真正实现循环经济闭环。

第三重:构建智能调配“水网”。宁夏煤业实施“南水北调”,通过增建矿井水深度处理设施、管网改造、跨区域水源调配等举措,将由南到北11对煤矿富余矿井水经深度处理后生产的优质矿井水,通过70余公里管路输送至煤制油化工园区利用;构建起“水源统筹调配、梯级循环利用、高效集约运行”的供水新格局,让每一滴水都发挥最大价值。

2025年,“大零排”项目交出硬核成绩单:9项小改小革成果落地,实现了工艺优化、设备升级、效率提升。技术的每一次突破,是对“绿水青山就是金山银山”理念的生动诠释。不向黄河排一滴水,是宁夏煤业实现工业废水“近零排放”的庄严承诺,更是每天5.5万立方米废水“零排放”的硬核担当。

从“工业用水”到“生态补水”,算好水润塞上的三笔账

处理后的矿井水去了哪里?答案是:哪里需要,就去哪里。宁夏煤业用水管水的智慧,体现在算清了的三笔账。

(下转第二版)



5月10日,龙源电力新能源培训中心北方基地志愿服务队志愿者带领家属联合驻地公益志愿者,开展共植“同善公益林”义务植树活动。经过辛勤劳动,完成100余株云杉树苗的种植。图为志愿者和孩子和林业技术人员一同种植云杉树苗。

本报通讯员 朱跃辉 摄

5月20日,雁宝能源宝日希勒露天矿“追锋人”青年文明岗志愿者带领孩子走进呼伦贝尔市海拉尔区胜利街道新春社区,开展“多元友好社会,你我共建”志愿服务活动,以科普宣讲与互动体验传递温暖与关爱。图为志愿者和孩子参与“包容与平等对视一分钟”体验练习。

本报通讯员 赵金旭 张津瑜 摄



本报讯(通讯员 刘欢)5月14日,中国电力建设企业协会发布2026年度第一批电力优质工程评审结果,广东清远电厂一期工程成功摘得中国电力优质工程奖。这一我国电力建设领域的最高质量荣誉,充分印证了该工程在技术水平、建设质量、智慧运维等方面均达到国内同期、同类机组领先水平,为电力行业高质量发展树立了标杆。

自规划建设以来,清远电厂便确立“一流火电企业、精品示范工程”的战略定位,将岭南建筑文化与流域生态深度融合,以“水、墨、丹、青”为设计内核,打造出兼具工业美学与地域气质的现代化电厂。项目秉持“顺应自然、保护生态”理念,采用主厂房混凝土结构紧凑型布置,集约利用土地,优化空间布局,实现了电厂与周边环境的和谐共生。

创新是工程建设的核心引擎。该项目聚焦高效二次再热620、智慧电厂、智慧工地三大技术方向,攻克多项关键技术,机组采用31.9MPa/600℃/620℃/620℃高参数配置,实现华南地区百万机组最低5.0kPa背压运行,锅炉热效率达95.13%、汽轮机热耗低至7022.52kJ/kWh,核心指标全面超越区域同类机组最优水平。同时,项目落地11项国内首创技术,多款国内首台(套)装备,30余项智能化技术覆盖全生产流程,核心系统实现100%自主可控,形成一批高价值国产化专利,以硬核技术筑牢优质工程根基。在绿色发展方面,项目践行“绿水青山就是金山银山”理念,全流程严控环保关口,投产后将各项环保指标均优于设计值,入选生态环境部首批火电行业环保设施开放单位,为行业绿色转型提供了可复制样本。

精管细控方能铸就精品。清远电厂以标准化、规范化、精细化管理为抓手,确立“一个目标、五化管理、严把九关”调试工作思路,编制完善多项制度体系,实现调试8个“一次成功”。项目建立全链条质量管理体系,推行优化设计、绿色建造与过程管控深度融合,两台机组双双荣获中国工程建设焊接协会优秀焊接工程一等奖,入选电力建设智慧工程典型案例四星项目。

投产即精品,运行即一流。2024年,机组实现投产首个完整年度安全稳定运行,全年利用小时数6644小时,位居全国同类型机组第一,年发电量达132.88亿千瓦时,投产以来始终保持“零非计划停运”。依托“四机一控”智慧管理模式,项目建设与运维全周期数字化赋能,建设阶段智慧工地全覆盖,安全管理效率提升30%以上。运营阶段打造行业领先的智慧电厂,2026年获评高新技术企业,累计斩获省部级及以上奖项114项,先后入选工业和信息化部万兆工厂试点、公安部反恐大模型试点等国家级试点,多项管理创新成果荣获全国电力行业大奖,彰显科技赋能实力。

该工程的投运不仅为地方发展注入强劲动力,更彰显了国企担当。工程投产后提供就业岗位500余个,带动沙口当地经济快速发展,培育了一批人才技术骨干,提升了区域产业水平。数据显示,2024年前三季度,清远电厂工业增加值达23.52亿元,同比增长65%,对清远市、英德市工业增加值贡献率分别达5%和23%,为地方经济作出突出贡献。

雨季“三防”进行时

湖北公司平稳应对入汛以来首轮大暴雨

本报讯(通讯员 廖焕华 鲁静)截至5月19日,湖北区域强降雨明显减弱,湖北公司安全平稳有序度过今年入汛以来首轮高强度、大范围强降雨过程,公司各机组设备安全稳定运行,各流域、水库上下游群众生产生活秩序井然。

5月17日至18日,湖北区域出现大范围暴雨,全省112个雨量站点实测雨量超历史极值,恩施鹤峰县最大48小时降雨量507毫米,荆州地区1小时、24小时雨量超历史纪录,城区内涝较严重。面对极端暴雨汛情,湖北公司迅速启动防汛工作机制,始终将全力保障区域能源安全稳定供应和职工群众生命财产安全作为首要任务,全面压实各级安全责任。严格执行24小时值班值守与领导带班制度,主要领导靠前指挥,提前赴恩施水电部部署防汛准备工作。各单位对重点区域、关键设备、薄弱环节开展拉网式隐患排查,备足沙袋、潜水泵、应急照明、卫星电话等防汛物资,组建专项应急抢险队伍,持续加大设备巡检频次,全面加强防汛安全屏障。水电单位提前做好强降雨水情预警预报、预发预泄和闸门测试,充分发挥水库防洪拦蓄调节功能,极限消落水位,降雨前水库总蓄能值降至3886万千瓦时,蓄水量降低至18%,为应对本轮暴雨预留充足的防汛库容。

受本轮强降雨影响,荆州市区出现内涝,雨水倒灌至荆州电厂厂区。该厂第一时间启动防汛应急预案,并成功处置汽机房渗水、循环水泵房倒灌等,保障机组安全稳定运行。

本期总值班:马卷 责任编辑:穆建玲 编辑:版式:王艾丽

树立和践行正确政绩观 实事求是 好事办好

一粥一饭藏温情

本报通讯员 杨铭

“今天,职工食堂又熬了银耳雪梨汤,正好带一份回去。”“走,一起去食堂。”铁路装备包头分公司职工刘智超、侯银锐的暖心闲谈,道出了大家对职工食堂服务的由衷认可。

一粥一饭藏温情,烟火百味见关怀。多年来,包头分公司工会始终心系职工饮食,聚焦后勤服务提质升级,从菜品创新、膳食优化、服务革新、食品安全多方面发力,推动职工食堂向精细化、暖心化、健康化转型,打造凝聚人心、守护安康的暖心阵地。

“还记得早些年,职工食堂菜品样式单一,口味也比较固定,如今变化太大了。”谈及职工食堂的变化,职工们感触颇深。如今,职工食堂实现了从基础饱腹、大众简餐到时令佳肴、定制健康餐的升级,让职工三餐更有品质、更有温度。

贴合季节时令与职工饮食喜好,职工食堂持续丰富餐食品类,开设夏日风味特色窗口,推出羊肉串、炸鸡排、炸菜卷、炸香肠等热门小吃,丰富就餐选择。食材选用上坚守绿色健康理念,优先选用分公司生态大棚种植的新鲜蔬菜,严选优质生鲜食材,从采购遴选、质量核检层层把关,从源头保障食材原生态、高品质,让职工吃得放心、吃得舒心。

立足职工多元化饮食需求,职工食堂打破传统就餐服务模式,创新开设减脂轻食专属窗口,精准适配体重管理、营养均衡等诉求。减脂餐遵循“高蛋白、低脂肪、轻食养”标准,甄选低脂牛肉、虾仁、新鲜蔬果进行科学配比;烹饪摒弃重油重盐,采用水煮工艺保留食材本味,研发零脂肪油醋汁,破解健康餐口感寡淡难题,引领健康饮食新风尚。

不止于美味健康,职工食堂更将人文关怀融入三餐烟火。红烧肉寓意红红火火,干锅肘子寄托鹏程万里,肉臊蒸蛋象征蒸蒸日上,一道道家常菜承载着企业对职工的美好期许,让大家在享用美食的同时,收获归属感与幸福感,凝聚团队奋进合力。

食品安全是食堂服务不可逾越的底线。包头分公司工会牵头成立伙食管理委员会,构建全流程、无死角的食品安全管控体系。从规范从业人员管理,落实持证上岗、健康体检制度,常态化开展安全培训,严格把控食材采购、存储环节,规范库房分区、冷链管控,核供应后厨加工消杀流程,分区处理食材、制作菜品,配齐专用厨具规避交叉污染,严格落实餐具消毒、环境清洁标准,全方位筑牢

食品安全防线。

细微之处显温情,贴心服务暖人心。针对本地干燥气候,职工食堂常态化熬制银耳雪梨汤等时令养生汤水,免费供职工饮用,用暖心暖胃的举措收获全员好评。“现在职工食堂饭菜可口、品类齐全,吃得健康安心,暖心汤水更是周到,我们心里满是温暖。”职工宋昌源由衷赞叹。

岁月流转初心不改,温情三餐岁岁相伴。职工食堂的点滴蜕变,是包头分公司工会深入践行“我为群众办实事”、深耕民生服务的生动缩影。未来,包头分公司工会将持续倾听职工心声,优化膳食结构,创新暖心服务,严守安全底线,以有温度、有质感的民生服务守护职工三餐幸福,汇聚全员同心聚力的强大动能,助推企业高质量发展。