

致敬坚守的劳动者

编者语：“五一”假期，当大多数人卸下疲惫、与家人共享闲适时光时，总有一些国人选择留在岗位上。他们或许不为人知，却用双手托举起节日期间的平稳与安宁。他们身处不同行业、不同岗位，却有着相同的选择——假期在岗，职责在心。没有豪言壮语，只有一一次次弯腰、一遍遍核对、一项项试验。他们用最朴素的坚守，诠释了“劳动最光荣”的底色。岗位不同，底色相同——在岗，就是责任。致敬“五一”假期所有默默坚守的劳动者。



车站应急值守人员进行重点事项交接。

守护『黑色生命线』

本报通讯员 周晋涛 李康宁

“五一”假期，当人们享受休闲时光，朔黄铁路黄大公司滨城站的职工依然扎根煤海车流，坚守运输一线。作为黄大铁路核心枢纽，滨城站贯通全线的唯一滨州物流中心，年均接卸煤炭500余万吨，辐射8家重点企业。这支平均年龄25岁的队伍，用坚守守护着能源保供“生命线”。

5月2日7时15分，滨城站行车内一片繁忙。控制台灯光闪烁，运行图上列车线条交织。电煤运输需求激增，列车接发、编组、卸车运转持续满负荷。丙班李朋提前20分钟到岗，熟悉当日计划。“XM3015次列车即将接入3道满线，推进重车进园！”乙班值班员郑欣波手持台账，语速急促地交接。安全要点反复强调——这是作业前的第一道关口。

7时30分，站长周晋涛走进行车室。他俯身紧盯屏幕，眉头渐锁。问题浮现：后续重车将集中到达，股道饱和、卸车承压，否则将造成列车积压。

“时间不等人！”周晋涛拿起对讲机，一边对接无棣北站调整列车到发时间，一边联络滨州物流园加派人员盯控卸车，做到“重车即到即卸”，压缩周转时间。

对讲机声此起彼伏。指令精准落地，协调争分夺秒。“守牢安全底线——标准一丝不能降，责任一刻不能松。”随后，他组织班前会，带动全员绷紧安全弦。

晨光中，调车作业已拉开帷幕。25岁的调车长黄波，有5年经验。他深知调车风险高，半点疏忽都可能引发隐患。交接后，他核对调车作业单，与晏勇反复确认关键环节，把准备工作做细做实。

晏勇穿戴好防护用具，徒步走向一公里外的列车尾部。热风裹挟煤尘扑面，短短路程，后背已被汗水浸透。“3道连挂注意安全！”“XM3015次撤除防溜。”晏勇麻利完成防溜撤除，配合试风、试拉确认。随后，他稳稳坐在运煤板车后端，双手紧攥栏杆，露天随车推进。车身颠簸，烈日炙烤，他凝神紧盯线路变化——“十车、五车、三车、减速、停车。”3公里的路程，像过了半日。列车停靠后，他顾不上擦汗，立即核对车号、股道。“一关前、二关后、三摘管、四提钩”——精准执行。

24岁的刘贵旺，入职3年，已拿下公司技能竞赛助理值班员一等奖、调车员二等奖。今年“五一”，他主动请缨值班：“我年轻，扛得住。”节日期间，他专注做好每一趟调车任务。

没有耀眼的光环，只有平凡的坚守。他们把汗水洒在铁轨上，确保煤炭稳供、企业稳产。这个“五一”，他们守护能源通道，在平凡岗位上书写劳动者的光荣。



孙竞军、闫红卫、冯空对侧位阻车器的使用规范进行交流确认。

“孙主任，咱们优化后的侧位手推阻车器，试用全程运行特别平稳！大伙儿都说，不管是放还是取，都特别

平凡的一天，不凡的守护

本报通讯员 宋文雯

5月1日清晨7时，春日的阳光斜洒进厂区主干道，荆州电厂汽机班班长陈涛已准时推开办公室的门。每天第一个到岗，是他的习惯。

换上那身洗得发白却整洁的工装，他翻开值班记录本，核对当天加班人员名单，梳理班前会要点。“今天的任务依然很重，集中在1号机的几个关键点上。”班前会上，陈涛声音沉稳，“作业指导书放在手边，每一步都按标准来，安全永远是第一位。绝不能凭经验、图省事。”

分配完任务、签发工作票后，陈涛戴上安全帽，大步走向现场。第一站，是B小机的工作点。几名维护班员围在拆开的电磁阀旁，准备清洗。陈涛弯腰，用手机照了照阀体周围：“先别急着装，结合面周围的油污要彻底清理干净，用无尘布擦到没有一丝痕迹。”

他顿了顿，又叮嘱道：“安装还原时，每一颗螺栓，每一个垫片，都必须严格回装到拆卸前的位置。这关系到油路的严密性，稍有不慎就可能造成泄漏。”

离开B小机，陈涛赶往汽机房平台的主汽门检修点。班组成员李沙正带着作业人员进行螺栓冷紧。陈涛拿起作业指导书，手指沿着数据栏划过：“力矩值再核对一遍。基础不

牢，后面热紧全白做，安全更无从谈起。”确认无误后，作业人员开始旋紧螺母。刚紧了两颗，陈涛突然抬手：“停！方向不对。你是不是顺着紧的？”作业人员点头。

“不能顺着紧，必须采用对角紧固法。顺着同一个方向紧，法兰面受力不均，对侧垫片会偏磨损坏。这是高温高压部件，一旦密封失效，高温蒸汽冲出来就是重大安全事故。标准作业，就是保安全。”

冷紧完成后，陈涛翻开作业指导书，逐项核验热紧参数：“螺栓加热温度122摄氏度，螺母沿外径旋转弧长55.6毫米。每一个数字都是安全红线。”

随后他叮嘱李沙：“主汽门是机组进气的‘咽喉’，这里出问题，整个机组都得停运。这道工序午休我来过来复核一遍。”

下午，工作重心转移到前置泵B的泵壳更换。这是1号机C修中的重大任务。新泵壳已吊装到位，陈涛全程指导。“慢一点，确保泵壳与转子的间隙完全对中。不能有一丝一毫碰撞。差一丝，开起来就是振动超标，严重时可能导致设备报废。”

泵壳精确就位，螺栓按力矩紧固后，陈涛绕泵体走了一圈，俯身摸了摸法兰结合面，确认无异后才直起腰。



陈涛查看前置泵B转轴情况。

傍晚，陈涛没有直接下班。他拿着工作日志，对1号机所有已完成C修的工作点逐个复盘、检查、记录。确认每一个细节——为1号机C修的安全“收官”画上句号，也为即将开始的2号机C修奠定基础。

这就是陈涛的“五一”：平凡的一天，不凡的守护。他常说：“假期对我们来说，就是机组停运、查漏补缺的最好时机。越是节假日，越要把安全这根弦绷紧。”

这一天，他用不曾停歇的脚步丈量每一个作业点的质量与安全，用一丝不苟的专业精神守护着电厂最核心的设备。这份坚守，是他献给“五一”最质朴、最有分量的礼物。

风中的抢修

本报通讯员 张国臣



王涛拆卸高压燃油泵固定螺栓。

5月1日上午9时，准能哈尔乌素露天矿坑下，一阵紧急呼叫打破调度指挥中心的宁静——“8号洒水车在矿区主干道突然熄火，无法启动！扬尘扩散风险加剧，影响车辆通行，请立即抢修！”

“五一”假期，矿山生产不停。洒水车承担着道路降尘、保障行车安全的重任。车辆一旦“趴窝”，路面尘土扬起，能见度骤降，运输效率和安全性都将受威胁。

接到指令，设备维修中心发动机车间钳工二班班组长王涛迅速穿好工装，拎起工具箱，招呼两名值班同事直奔现场。

抵达后，三人立刻排查：连接诊断仪、读取故障码、检测油路压力……王涛的额头蒙上一层细汗。“找到了！高压燃油泵内部磨损，供油压力不足。这是发动机的‘心脏供血系统’，必须马上更换。”

更换高压燃油泵是精细活，部件安装在发动机

缸体侧面，空间狭小，管路复杂。加之坑下有风，细小煤尘易侵入燃油系统，操作失误可能引发泄漏或二次故障。

王涛迅速组织现场交底：“安全第一，质量为本，守住环保底线！王连军负责拆高压油管，用接油盆接住残余柴油，不能污染地面；张磊取新泵和密封垫，核对型号，带防尘布；我拆拆固定螺栓。大家互相照应。”

分工明确，抢修即刻启动。王连军钻进发动机侧面，逆风松开油管接头，残余柴油缓缓流入接油盆。双手被油液和冷风浸得发凉，他仍用棉纱将接口擦拭得一尘不染。张磊取回新泵，用防尘布遮盖周边部件，阻挡风中煤尘。王涛则半蹲在车旁，用扳手逐一松开固定螺栓，每拆一步都检查垫片和密封圈。

“班长，油管接口被煤尘卡住了，不好使劲。”王连军皱眉。王涛观察片刻，拿出加长套筒配合万向节：“精准比速度重要。硬拧容易损坏接口。”调整角度后，油管顺利拆卸。

一个多小时，旧泵取下。王涛趴在地上，用毛刷清理安装面的煤尘和油污，确保密封垫贴合严密。安装新泵时，他按对角顺序预紧螺栓：“扭矩分两次达标，泄漏不仅影响安全，还会污染环境。”张磊用扭矩扳手复核，王连军理顺油管。

中午12时许，新泵装毕。王涛检查所有接头和管路，确认无误后示意启动。

发动机低沉的轰鸣响起，油压恢复正常。三人相视而笑，擦去额头的汗水和煤尘。

对于王涛和同事们而言，“五一”假期不过是无数个工作日的缩影。他们以精准操作护航设备稳定，用汗水助力能源保供，以“在岗一分钟，负责六十秒”的信念，在露天矿坑下书写着劳动者的“五一”答卷。



马超拆除旧综保装置。

“准备就绪，开始试验！”

随着辽宁庄河公司电气二班副班长马超一声清晰有力的指令，远方合闸、远方跳闸，就地分合……一项项传动试验在维修部主检修工黄贵阳的精准操作下顺利完成。这标志着公司成功完成10号空压机综合保护装置的更换工作，以“零延时”响应消除了潜在设备隐患，为机组安全稳定运行筑起又一道坚实防线。

5月1日，“五一”假期第一天，运行人员日常盘查时，发现10号空压机电流模拟量输出出现异常波动，数据无法准确上传至集控系统。

这一看似不起眼的信号偏差，第一时间引起了马超的高度警觉：“小黄，10号空压机电流信号异常，4-20mA输出乱跳，数据传不上来。隐患绝不能拖，你立刻带工具赶赴现场排查！”

接到指令，黄贵阳丝毫不敢耽搁，迅速携带检测仪器赶往现场。一场与时间赛跑的设备“排雷”行动就此展开。

凭借丰富的现场经验，黄贵阳开始逐段排查信号回路：从端子排到传输线缆，从分布式控制系统卡件到就地设备，每一处节点都严谨检测。马超也同步赶到现场，两人协同作战、逐项核验，最终精准锁定“病灶”——空压机综合保护装置内部元件损坏，导致模拟量输出功能彻底失效。

“病根找到了，就是综保内部元件烧了，得马上更换！”黄贵阳拿着万用表的检测结果，向马超笃定汇报。

“病因”查明，接下来便是“手术”治疗。更换综保虽是一项常规消缺工作，但涉及电气控制回路，容不得半点马虎。黄贵阳严格履行工作票制度，完成审核、批准、许可全流程后，检修工作正式展开。

马超化身“电气外科医生”，小心翼翼地拆下旧综保；黄贵阳则在一旁全程监护，逐根做好每一根线芯的标记，确保位置、功能清晰可查。拆线、核对、安装、接线……每一个动作都力求精准，每一个步骤都有条不紊。两人配合默契，全程零失误、零差错。

新综保安装完毕后，马超再次核对所有接线无误，果断下达试验指令：“准备就绪，开始试验！”

黄贵阳在就地操作端同步执行，逐项反馈试验结果：“远方合闸正常！远方跳闸正常！就地分合正常！电流模拟量输出稳定在区间，信号上传准确无误！”

随着最后一项试验顺利通过，两人相视一笑。此次消缺任务圆满完成，10号空压机电流模拟量输出彻底恢复正常。

安全无小事，防患于未然。这个“五一”，庄河公司维修部用“小缺陷不过班，大缺陷不过天”的硬作风，从发现异常到精准排查，从方案制订到高效施工，一线检修人员用专业与担当，诠释了电力人的责任与坚守。

抢修排雷记

本报通讯员 周皓然

让阻车器“丝滑”起来

本报通讯员 李艳爽

“丝滑”，比传统阻车器省劲儿多了！”

“五一”假期，宁夏煤业煤制油公司动力厂一车间灰库班班长闫红卫快步走到车间主任孙竞军身边，语气里满是欣喜，详细汇报着新型阻车器的试用情况。

孙竞军含笑点头：“大家都认可。这个改造思路巧，实用性强，彻底解决了岗位多年来的操作不便问题。节日在岗搞创新，值！”

这项接地气的小革新，源于节前一次现场作业梳理。动力厂一车间既要保障锅炉稳定运行，又承担着灰库装车、灰渣外运任务，现场重载运输车辆往来密集，传统阻车器需要人员贴近车辆后方操作，劳动强度大、作业效率不高。如何让员工更省力、更便捷地完成阻车操作，成为车间着力破解的现场痛点。

借着节假日现场检修作业偏少的窗口期，孙竞军主动牵头，联合班长闫红卫、技术员冯空组建临时创新攻坚小组，利用节日在岗时间扎根现场，反复琢

磨。团队先后绘制多版设计图纸，多方论证改造方案，随后开展切割、焊接、打磨等加工作业，逐一调试设备的操作便捷性与结构稳定性，高效攻克了这一岗位“小顽疾”。

尤为亮眼的是，整套设备全部采用车间闲置废旧材料加工制作，几乎零额外投入，一举实现了操作更省力、流程更高效、成本再降低三重效果。

如今，岗位人员只需站在车辆侧面，便可轻松完成阻车器的放置与收回，无需再绕到车辆后方费力操作，作业节奏明显加快，劳动强度显著降低。

目前，侧位手推阻车器已在动力厂一车间灰库装车现场全面投用。凭借成熟可靠的技术方案和突出的现场应用成效，这项小革新也在煤制油分公司各厂中心同类岗位复制推广，实现了创新成果的共享复用。这个“五一”假期，他们用一场小改小革，为岗位送上了最实在的节日礼物。