

环保行动派



4月25日，福建龙岩公司运行人员检查叠螺机运行情况。近年来，该公司采用“加药絮凝—叠螺机脱水—污泥焚烧”全流程工艺，实现污水污泥全量处置、无外排、零填埋。经絮凝沉淀、叠螺脱水后的污泥，由拉泥车转运至锅炉高温焚烧，切实守护厂区生态环境。
本报通讯员 陈新梅 摄



4月20日，雁宝能源宝日希勒露天矿运输段党支部开展“生态环保从点滴做起”主题实践活动，组织职工集中清理生活区、工作区及周边区域的白色垃圾，以实际行动引导全员践行环保理念，共同守护矿区生态环境。
本报通讯员 赵金旭 王仁飞 摄

宁夏煤业综掘公司
新型喷浆装备降尘率超95%

本报讯(通讯员 毛自余)近日，宁夏煤业综掘公司喷浆队引进并投入两款新型混凝土喷射设备，同步配套新型除尘器与无机喷浆料，构建起“设备+工艺+材料”绿色作业体系。实测数据显示，岩巷掘进降尘率达95%以上，喷浆回弹率由30%降至14%左右，井下作业环境与材料消耗实现“一升一降”，为煤矿巷道支护注入绿色新动能。

长期以来，井下喷浆支护面临粉尘浓度超标、回弹率高、物料浪费严重等环保与职业健康痛点。此次投入的PYC6ZL(A)转子式混凝土喷射机与JSLT14-L湿式推链型混凝土喷射机组，分别适配小断面与复杂坡度巷道作业需求。其中，湿式推链型机组水平喷射距离达300米，可在20°以内坡度自由行走；转子式喷射机水平喷射距离达300—500米，并配有专用速凝剂料斗，实现自动均匀下料，替代传统人工抛洒作业。

为最大限度降低粉尘污染，该公司同步引进矿用干式滤布除尘器，并试用新型矿井专用无机喷浆料。经现场验证，新工艺使喷浆作业回弹率大幅下降，材料成本显著节约；同时，降尘率突破95%，有效解决了传统作业粉尘超标的顽疾，切实保障了作业人员职业健康，实现环保效益与经济效益双赢。

试用期间，喷浆队严格规范操作，梳理下料不均、液压散热不良等改进建议并反馈厂家优化。目前，两款新型喷浆设备已在羊场湾煤矿一号井32采区各作业点稳定运行，累计完成精品达标喷浆量数百立方米。公司正同步推进《煤基固废制备煤矸石沿巷表面加固材料的研发与工程示范》科技项目，推动技术从实验室走向实际应用，持续为井下支护作业提供绿色、高效的装备支撑。

平庄煤业矿建公司
做好大风天气安全防范

本报讯(通讯员 毕志鹏)针对近期大风及沙尘天气频发的情况，平庄煤业矿建公司积极响应、迅速行动，通过强化责任落实、提早安排部署、细化防范措施，全方位筑牢安全防线。

关注天气，筑牢防线。该公司密切关注天气变化，依据预警信息提前部署安全防范措施。各科室、各单位负责人通过科务会、班前会等形式，加强安全提醒，及时告知职工在恶劣天气下减少外出、合理安排出行。出行时远离简易建筑、临时搭建物、高大树木、电气线路及户外广告牌，注意观察周围环境，谨防高空坠物。遇到大风、沙尘等极端天气，应及时寻找安全场所躲避，切实保障人身安全。

紧盯重点，消除隐患。该公司提前对办公楼上高空围板、棚架、广告牌等易被风吹动的搭建物，以及高空作业设备进行细致检查并加固；及时清理楼顶杂物、检查门窗密闭性，避免因大风造成物体坠落或设施损坏。妥善安置易受大风影响的室外物品，必要时切断户外危险电源。重点抓好防风、防沙、防高处坠落等安全措施落实，明确大风天气应减少或停止高空作业，如遇瞬时大风，立即停止所有作业。

强化值守，保障安全。该公司严格落实领导值班带班制度，确保信息联络畅通，遇突发情况及时上传下达。调度室结合气象预警，细化恶劣天气应急预案，明确各岗位职责和响应流程。一旦发生突发事件，第一时间上报并立即启动应急响应，迅速组织力量开展处置，最大限度降低对运输秩序的影响。同时，加强与上级部门联动，提前研判风险，科学调度，全力保障企业安全生产。

截至4月27日，朔黄铁路原平分公司实现连续安全生产1850天，管内神池南站更是创下连续安全生产7918天的优异成绩。这一组沉甸甸的数字，是分公司全体干部职工用实干与担当铸就的安全丰碑。

今年以来，分公司以“旗帜领航、干在实处、走在前列”为行动指引，认真贯彻落实上级公司工作会精神，聚焦“八个坚持、八个新提升”工作部署，紧扣“四强四抓”工作主线，以安全为基、生产为要、组织为翼，在能源运输主战场上攻坚克难、奋勇争先，用实干与担当奏响了重载铁路安全提质的奋进乐章。一季度，分公司管内三大运输阵地捷报频传：神池南站累计完成运量8866.42万吨，超季度计划58.75万吨；西柏坡站累计完成装卸车任务802.01万吨，超计划40.98万吨；宁武西阳专用线累计装车118.5万吨，超计划83.7万吨。全线以势如破竹之势，圆满完成各项运输任务，为高质量发展奠定坚实基础。

原平分公司：奏响安全提质乐章

本报特约记者 任振华

安全 强基

严抓细管筑防线，风雪无阻保安全

安全是铁路运输的生命线，更是原平分公司不可动摇的“天字号”工程。面对晋北地区频发的极端低温与频繁降雪天气，分公司全体干部职工牢记“朔黄的安全在两万吨、在工务，工务的安全在原平”的核心定位，以“时时放心不下”的责任感，织密安全防护网，守护能源大动脉畅通。

海拔1533米的神池南站，是这场风雪攻坚战的最前沿。这里冬季气温常跌至零下二十多摄氏度，42条股道纵横交错，一旦降雪，道岔结冰、积雪掩埋等问题便会接踵而至，直接威胁列车通行安全。1月10日凌晨，2026年首场降雪突袭神池南站，雪势断断续续下了3天，厚度达50毫米，最低气温骤降至零下20摄氏度，“白毛风”裹着雪花呼啸而过，刚清扫干净的道岔，几分钟就被新雪覆盖。

“雪情就是命令，保畅就是责任！”神池南站电务专业股道作业组长苏二峰，第一时间带领8名组员扛起铁锹、推起吹雪机，冲进茫茫风雪中。刺骨的寒风像刀子一样刮在脸上，手刚握住冰冷的铁锹把，瞬间就冻得僵硬发麻，他们搓一搓手、哈一口气，继续奋力清扫；脚踩在积雪里，很快就冻得失去知觉，只能来回跺脚取暖。

Ⅱ场西岔区是除雪最难的“硬骨头”，

也是机车转场、接车的必经之路，又处于风口，积雪随风堆积，清扫难度成倍增加。苏二峰和组员们分成两班，24小时轮班值守，狭小的清扫房成了他们临时的“避风港”。累了，就靠在椅子上眯一会儿；困了，就抓一把路边的积雪擦一擦脸，瞬间清醒后继续投入战斗。作为组长，苏二峰更是连续作战十几个小时，一边指挥作业，一边叮嘱组员注意安全，自己的手磨破了，脸颊冻红了，却始终坚守在最前线。

从分公司领导干部带班值守，到站区管理人员现场带头，再到一线职工坚守岗位，每个人都扛着责任、顶着风雪，严格落实24小时值班制度，畅通信息报送渠道，做到预警及时、响应迅速、处置高效，确保了风雪天气列车安全通行。

除患固本强根基，精检细修促生产

设备是运输生产的“硬支撑”，设备完好，安全才能有保障。“事故警示月”期间，面对设备维修、大中修施工与运输任务交织的压力，原平分公司以“零容忍”态度排查隐患，以钉钉子精神整改问题，全面夯实设备管理基础，为安全生产保驾护航。

“设备隐患不除，生产安全难安。”分公司以“全覆盖、无死角、零遗漏”为标准，组织专业技术力量，对管内线路、信号、隧道、桥梁等设备开展拉网式排查。从神池南站的编组场到西柏坡站的卸车线，从宁武西阳专用线的装车点到沿线每一座隧道，每一米线路、每一组信号、每一台设备，都经过工作人员的细致“体检”。排查中，坚持“边查边改、立查立改”，建立隐患台账，明确责任人、整改措施和时限，实行销号管

理，确保隐患动态清零。

3月10日17时30分，夕阳为滴流砵站的铁轨镀上一层暖光，62号接触网作业车缓缓驶入车库，结束了一天的巡检任务。司机韩晶龙和副司机王志林没有丝毫松懈，严格按照收车检查流程，手持检车锤，遵循“眼到、手到、心到”的要领，从车钩到走行部，逐一排查关键部件。

当检车锤碰到1轴闸瓦托架时，原本清脆的声响变得沉闷。韩晶龙心中一紧，俯身细看，发现托架螺栓已断裂，若不及时处理，下次出车可能引发制动失效，后果不堪设想。“快，拿备品备件！”两人迅速行动起来，王志林快速做好防溜防护、递拿工具，韩晶龙则精准拆卸、更换螺栓，手指在冰冷的部件上灵活操作，每一个动作都娴熟利落。

短短20分钟，断裂的螺栓被成功更换，闸瓦间隙调试至标准范围。看着恢复完好的部件，两人终于松了口气。这颗小小的螺栓，承载着行车安全的千钧重任，更诠释了分公司职工“万无一失、一失万无”的安全理念，正是这份严谨细致，守住了设备安全的底线，也守住了神池南站和分公司的安全纪录。

科学统筹优组织，协同高效提效能

运输组织是铁路运输的“中枢神经”，优化组织模式，才能释放运输潜能，同时保障安全畅通。原平分公司立足神池南、宁武西、西柏坡三大站点功能定位，精准施策、靶向发力，不断优化作业流程，强化岗位协同，全力提升重载铁路运输效率。

3月16日深夜，神池南站行车室灯火通

镜头里的安全



▲近期，准能选煤厂开展安全生产联合大检查，重点围绕“人的不安全行为、物的不安全状态、环境的不安全因素”，对生产现场设备、电气线路、气瓶管路等进行细致排查，针对排查出的隐患限时整改，为安全生产奠定基础。图为4月23日，检查人员排查浓缩泵房循环泵是否有异响。
本报通讯员 宋羽婷 摄

▲连日来，新疆化工组织职工对配电室继电保护装置进行日常巡检，仔细检查保护定值及设备运行状态，保障供电系统安全稳定运行。图为4月22日，巡检人员检查继电保护装置保护定值。
本报通讯员 杨雪莹 摄

一线故事

捕获“压力幽灵”

本报通讯员 武俊

4月，春意正浓。山东工程公司博兴维护厂区内，却是一派紧张气氛——1号机组正全面检修，仅靠2号机组单机保障运行，设备安全容不得半点闪失。检修人员忙得热火朝天，谁也没想到，一个“压力幽灵”正悄悄逼近。

一个普通的下午，热工专业工作组组长李永哲正带着检修工王梦辰拆卸温度元件。两人在校验室校验，不知不觉忙碌至下班时间。突然，李永哲的手机炸响——热工班班长杨立的声音从听筒里传来：“2号机小机凝汽器真空压力跳变！影响联锁逻辑，机组有安全隐患，需要紧急处理！”

李永哲心头一紧，立刻作出安排：“梦辰，你去班组拿ConST326校验仪和万用表，现场汇合！”王梦辰一路小跑，李永哲则

直奔小机凝汽器真空压力变送器处。

李永哲到现场设备如指掌，人还没到，思路已经先到了。压力变送器前，她迅速关闭取样管二次门——可压力读数仍在跳变，像故意挑衅。

“梦辰，咱们得把变送器零点标定一下。”李永哲说道。王梦辰迅速连接校验仪接头。零点标定完成，压力依然在跳。“变送器坏了，换！”李永哲当机立断，一边向杨立汇报，一边联系备品。王梦辰飞奔至库房取来新的压力变送器，又冲到校验室校验，再拿回现场——一套流程行云流水。

两人手持扳手，一个扶，一个拧，配合得像并肩作战多年的战友。新的压力变送器装好，压力显示正常。他们又到电子间

电脑前观察。20分钟后，DCS屏幕上的压力数字猛地一跳——又来了！

“怎么回事？”两人折返现场，把取样管接头挨个紧固。压力依然跳变，像个抓不住的影子。李永哲眉头紧锁，掏出手机拨通了热工专业主管朱迎春的电话：“朱工，现场需要你！”

朱迎春匆匆赶到。汽机房热得像蒸笼，汗水顺着三人的脸颊往下淌。朱迎春沉声道：“永哲，你去电子间DPU拒拆信号线，对接一下，查查线路有没有短路。”万用表切换到欧姆档，线路完好，不是短路问题。大家沉默了几秒，空气里只剩下机器的轰鸣。

王梦辰忽然开口：“朱工，线路接地屏蔽……没问题吧？”电话那头，李永哲接话：

“换新的压力变送器前我用万用表量过，接地应该没事。”

“再量一次。”朱迎春说。万用表笔搭上去——屏蔽线有电流。“梦辰，把蛇皮管剥开！”剥开一看，信号线的热缩管竟将屏蔽线露了出来。朱迎春眼睛一亮：“找到了！”屏蔽线接触到压力变送器外壳，导致线路两端屏蔽接地产生电位差——电磁干扰，这就是那个“压力幽灵”的真面目。

绝缘胶带快速缠绕，裸露的屏蔽线被仔细包好。一个小时后，DCS屏幕上的压力读数稳如磐石。那个困扰了大家一晚上的“压力幽灵”，终于被彻底“缉拿归案”。

夜色降临，三人走在厂区路上，月光洒在他们脸上。汗水未干，笑容却已舒展。眼神里，是一如既往的坚定。